

Made in Japanへのこだわり。

MITACHI

PROfessional TOOLS

MCM305G

Multi-Speed Cutting Machine

マルチ切断機

特徴：電子制御方式の回転変速機構
自動復帰型モーター保護
補助バイス付、ワンタッチバイス
「ニゲ」の少ない45°切りバイス構造
モーター保護フィルター
支点一体構造のアルミベース(Gタイプ)

MCM305A1

ブレーキ付
モーター搭載

業界初の 3段変速タイプ

用途にあわせて、各種ブレード選択が可能。

※MCM305A1は2段変速

マルチ切断機にベストマッチ
低速モードから高速モードまでフルカバー
推奨チップソー **BS-305M**



切断材料および切断能力

- 切断用途 ●一般鋼材、構造用鋼材、全ネジ 等
●スタッド材、ランナー、その他軽量鉄骨

最大切断寸法

一般鋼材

切断材料		□ 角パイプ	└ アンクル	○ 丸パイプ
直角	標準位置	90×90	75×75	φ105
	中間位置	100×100	100×100	φ105
	最大位置	175×65	100×100	φ105
45°	標準	70×70 (65×65)	50×50 (45×45)	φ70 (φ65)

※ ()は全ネジプレート装着時

軽量鉄骨材

切断材料		スタッド	ランナー	角スタッド
直角	標準位置	WS-50(50×45)~ WS-90(90×45)	WR-50(52×40)~ WR-75(77×40)	50(52×30)~ 75(77×35)
	中間位置	WS-50(50×45)~ WS-100(100×45)	WR-50(52×40)~ WR-90(92×40)	50(52×30)~ 90(92×35)
	最大位置	WS-50(50×45)~ WS-100(100×45)	WR-50(52×40)~ WR-100(102×40)	50(52×30)~ 100(102×35)
45°	標準位置	WS-50(50×45)~ WS-65(65×45)	WR-50(50×45)	50(52×30)

回転モードと主な用途

モード	回転数	主な用途	適合ブレード
低速	1,700min ⁻¹	肉厚一般鋼材	低速用チップソー
中速	2,700min ⁻¹	軽量鉄骨材	中速用チップソー
		軽量鉄骨材 一般鋼材	中・高速用チップソー
高速	3,600min ⁻¹	各種石材	切断砥石 ダイヤモンドブレード

製品仕様	MCM305G	MCM305A1
刃物寸法	305 × 4.0 × 25.4	
電圧(V)単相	100	
定格電流(A)	15.0	
消費電力(W)	1,440	
回転数(min ⁻¹)	1,700/2,700/3,600	1,700/3,600
機械寸法	W290×H590×D570	
コード(m)	3芯 3.5 ポッキンプラグ付	
本体質量(kg)	16.5	15.0
パイプ広がり幅(mm)	185 (全ネジプレート取り外し時 180)	
標準付属品	305mm純正チップソー、 メガネレンチ、T型レンチ、 全ネジプレート	305mm純正チップソー、 メガネレンチ、T型レンチ、 全ネジプレート
オプション	全ネジプレート	

製造元

サンコーミタチ株式会社
http://www.sanko-mitachi.com

お客様相談窓口 ☎0120-598-307

※携帯電話からはご利用になれません。

〒390-1243 長野県松本市神林7107-34(臨空工業団地)

TEL:0263-40-0611 FAX:0263-40-0622

電子制御方式の回転変速機構



3段階変速タイプ MCM305G

2段階変速タイプ MCM305A1



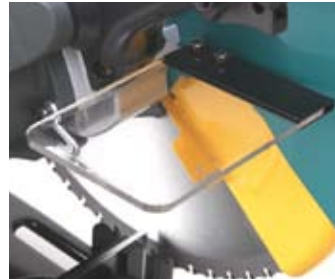
高速
↑
中速
↓
低速



高速
↑
↓
低速

安全重視の新機構搭載(標準装備)

●大型プロテクター



*取り付け部の強度アップ

●スピンドルロック機構



*ブレード交換の作業性向上

●スライド式全ネジプレート



*MCM305A1はオプションです
*全ネジ束ね切断時の飛び出し防止と
刃物振り下ろし位置確認に効果的

●補助パイプ



*切断片の飛散を防ぎます

⚠安全にご使用いただくために

- ブレードの取扱いは先端工具メーカーの指示(説明書等)に従って下さい。
- ブレードの最高使用周速度及び回転数を遵守して下さい。
- アルミ材切断の場合、BSワックス等(別売)を併用して下さい。