

Sanko
MITACHI

サイディング

防塵カッター




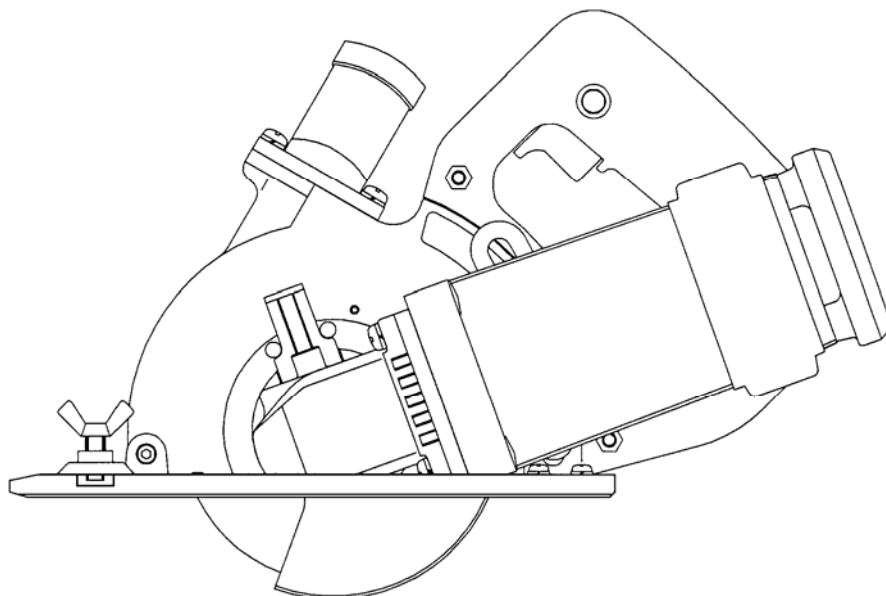
SC105T

取扱説明書

SC105T1 (ダイヤチップソー付)

SC105T2 (超硬チップソー付)

 このマークは二重絶縁を表しており、アース (接地) は不要となります。



サンコーミタチ株式会社

 **警告**

ご使用前に、必ずこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。なお、取扱説明書は大切に保管し、よくわからないときはもう一度読み返してください。

防塵カッター 取扱説明書

MODEL : SC105T (刃物なし)
SC105T1 (ダイヤモンドソー付)
SC105T2 (超硬チップソー付)

重 要 : 電源につなぐ前に本取扱説明書を必ずお読みください。

はじめに

このたびは、サンコーミタチ製 サイディング防塵カッター をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

本機は、主にサイディングボード切断機として設計してありますが、類似の各種板材切断に使用できます。

安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになってください。ご使用上の注意事項や使用方法、機械の性能などを十分にご理解いただき正しくご使用くださいますようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

目 次



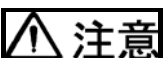
はじめに	1
電動工具を安全にご使用いただくために	2
SC105Tご使用上の注意!	5
製品仕様	7
各部の名称	7
標準附属品	8
オプション品	8
用 途	8
ご使用方法	8
保守・点検	14
ご修理の際は	15
サンコーミタチサービスセンター一覧	16

電動工具を安全にご使用いただくために


- ・火災、感電、ケガなどの事故をなくすために、次に述べる「電動工具を安全にご使用いただくために」を必ず守ってください。
- ・ご使用前に、この「電動工具を安全にご使用いただくために」をすべてよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

☆ 注意文の「⚠ 危険」「⚠ 警告」「⚠ 注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠ 危険」「⚠ 警告」「⚠ 注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

-  **危険** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定される内容の注意事項。
-  **警告** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容の注意事項。
-  **注意** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容の注意事項。

なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

 警告	<ol style="list-style-type: none">1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みいただき、使い方を十分理解してください。2. 周囲を清潔に<ul style="list-style-type: none">● 作業台や周囲を散らかった状態にしておきますと、機械の落下及び先端工具への布類の巻き込み等大変危険です。いつも整理整頓を心がけてください。3. 危険な場所をさける<ul style="list-style-type: none">● 湿気はモータの電気絶縁性を弱めますので、湿気が多い所では使用しないでください。● 特に雨中では絶対に使用しないでください。● 作業場は十分に明るくしてください。● 電動工具は使用中に整流火花が発生し、またスイッチ開閉時にも火花を発生します。火災の原因となりますので、揮発性物質の置いてある場所では使用しないでください。● 高所での作業の時には、下に人がいないことを確認してから行ってください。またその際、コードを引っ張られたり、引っかかないよう十分注意してください。
--------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



4. 子供は近づけない

- 関係者以外は作業場所に近づけないでください。
特に、お子様は危険ですから絶対に近づけないでください。
- 刃物類の取付や、点検を終了した際にスパナ・レンチ・ネジ回しなどの工具類は機械から取り外してあるか確認してください。

5. 適切な服装で

- 機械の回転部に巻き込まれないように、ゆったりとした衣類や、宝飾品、ネクタイ、編み手袋などは身に付けないでください。
- 作業の際は、安全靴・保安帽等をご使用ください。
- 作業中のほこりや切り屑等からの保護のため、保護メガネ及び防塵マスクを着用してください。

6. 感電に注意してください

- 電動工具を使用中、アースされているものに身体を接触させないようにしてください。

7. 正しい電動工具の使用

- ケガの原因となりますので、機械に適した「用途」以外や、指定以外の刃物などは使用しないでください。
- 重作業時には、軽作業用電動工具で無理な作業をしないでください。
- 刃物類や付属品の取付は正規の位置に確実に行ってください。締め付け不足の時は回転中の刃物の脱落、反対に指定工具以外での締め過ぎは、刃物及び機械を損傷し大変危険です。
- ネジ類等のゆるみ、脱落などが無いか確認してください。ゆるみなどがあつた場合は、締め直してください。

8. 機械は大切に

- 機械は大切に取り扱いってください。誤って落としたり、ぶついたりしますと、外枠などが変形したり亀裂や破損が生じ機械故障となりますので十分注意してください。
- 風窓は、モータを冷やすために必要です。ほこりが飛ぶからといって、ふさがないでください。モータ焼損の原因となりますので注意してください。
- 故意に風窓から物を入れないでください。特にドライバ等を挿入し、ファンの固定による刃物交換を行わないでください。機械が壊れます。

9. 室外では延長コードを使用

- 室外での作業時には、適切な長さの延長コードを使用してください。

10. 使用電源は正しい電圧で

- 100V の製品を 200V 電源等に接続しますとモータの回転が異常に高速となり、機械やトイシなどの先端工具が破損する恐れがあります。
逆に 200V の製品を 100V 電源に接続しますと、モータが適正に回転せず、故障の原因となりますので、必ず銘板表示の電圧でご使用ください。



11. 不慮の始動を防ぐ

- 機械を使用しないときや、刃物やビットなどの交換の際には、必ず電源からプラグを抜いて行ってください。
- プラグを電源に差し込む前に、機械が突然始動しないようにスイッチが切れていることを確認してください。
- 停電などの時は、必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
- プラグを電源に差し込んだ状態で機械を持ち運ばないでください。誤ってスイッチを入れる恐れがあり危険です。
- 運転中の機械を放置することは、大変危険ですので、必ず運転を停止させてください。

12. 電源コードを酷使しない

- 断線ショートの原因となりますので、コードを持って運んだり、コードを引っ張ってプラグを電源から抜いたりしないでください。
- コードは、熱・油・鋭利な物から避けてください。

13. 無理な作業をしない

- 無理な姿勢での作業は危険です。常にしっかりとした足場を確保して身体の安定を保って作業してください。
- 運転中に機械の調子が悪くなったり、異常に気付いた場合は直ちに作業を中止してください。
- 運転中は、絶対に刃物類や回転部及び切り屑の排出物に手や顔を近づけたり、触れたりしないでください。

14. 騒音に関する法、条例を守る

- 騒音条例等は、各都道府県毎に定められていますので、使用される工場又は事業所では、周囲に迷惑をかけないよう各条例規制値以下でご使用になることが必要です。また必要に応じ、遮音壁を設けてください。

15. 工具の保管

- 機械を使用しない際は乾燥した場所に保管し、次のような場所は避けてください。
 - ◆ お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる場所。
 - ◆ 温度や湿度が急変する場所。
 - ◆ 湿気の多い場所。
 - ◆ 直射日光の当たる場所。

16. 十分な整備・点検を

- モーター部のスイッチ等のほこりを拭き取るようにして機械は清潔に保ってください。
- コードは油やグリースなどによって劣化しないようにいつもきれいに清掃してください。損傷したコードは、交換、または修理に出してください。
- 刃物類は常に手入れをして、いつも良い切れ味で使用してください。
- 常に安全に能率良く使用していただくために、「保守・点検」の項目に従って定期点検をしてください。
- 点検・修理はお買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターへお申し付けください。また、部品の交換の際は、サンコーミタチ製純正部品をご使用ください。

SC105T ご使用上の注意！

先に電動工具ご使用上の一般的注意事項について申し述べましたが、さら
にどの製品にもその製品特有の注意事項があります。

これからご使用いただくSC105Tについては、下記の事項について特に
ご注意ください。

警告

- 使用電源は、銘板に表示してある電圧（100V）で使用してください。
 - 表示を越える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、危険を伴います。
- 試運転の励行をしてください。
 - ご使用前に必ず試運転を行って異常のないことを確認してください。
- 移動カバーは、絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
 - 刃物が露出したままですと、けがの原因になります。
- 刃物は、銘板に表示してある範囲内の刃物を使用してください。
 - けがの恐れがあります。
- ご使用時は、必ずダストバッグを取り付けるか、集じん機に接続してください。
 - ほこりを吸いこむことがあります。
- 切断する材料は、安定性の良い台に置いてください。
 - 台が不安定ですと、けがの原因になります。
- 切り落とし寸前や切断中に、材料の重みで刃物が、はさみ付けられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
 - 刃物が、はさみ付けられると、けがの原因になります。
- 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性の良い台を設けてください。また、切り落とした材料が刃物と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、刃物の出しろの3倍以上にしてください。
 - このような台がないとけがの原因になります。
 - 切断作業は、スイッチを入れた後、回転が完全に上昇してから行ってください。
- 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - 確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
- 使用中は、刃物や回転部、切粉の排出物に手や顔などを近づけないでください。
 - けがの原因になります。
- 切断途中で、刃物を回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持ち上げるようにしてください。
- 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止してください。
 - そのまま使用していると、けがの原因になります。
- 誤って落としたり、ぶつけた時は、刃物や機体に破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- モーターが回転中は、絶対に刃物交換用レバーを押さないでください。
 - 機体の破損やけがの原因になります。

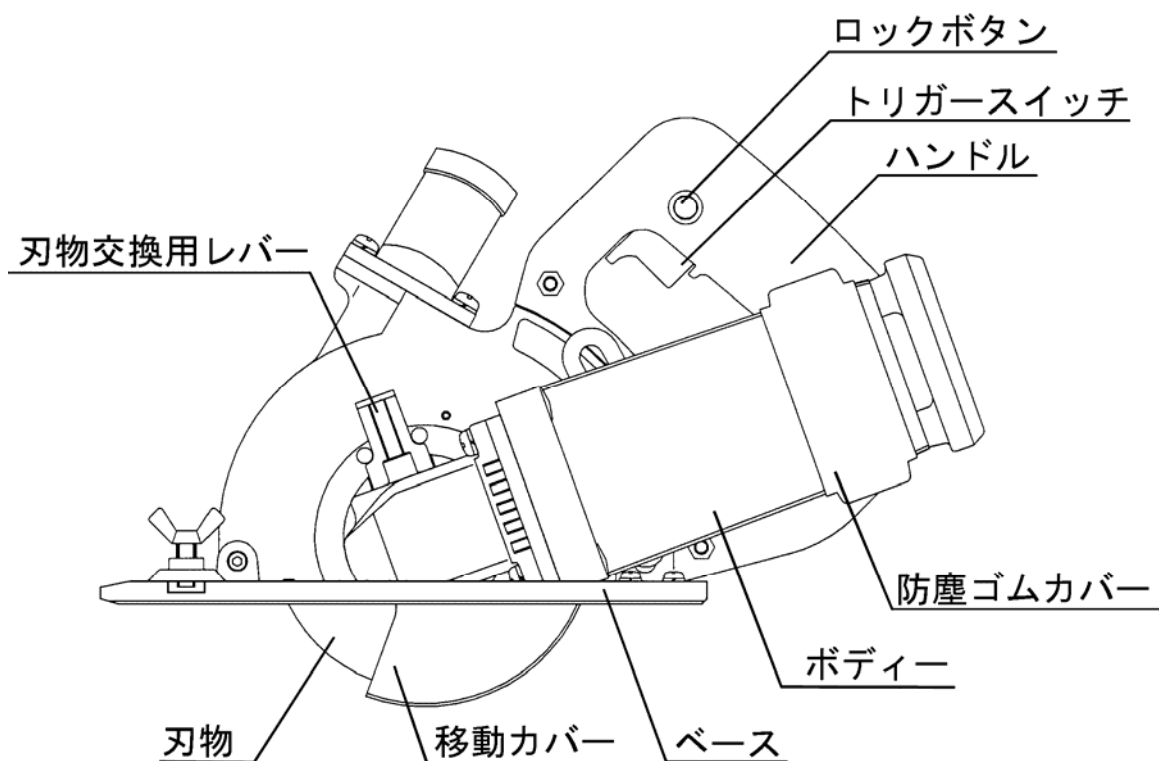
注意

- 刃物や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - 確実にないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- 刃物にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - 刃物が破損し、けがの原因になります。
- 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
 - 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
- ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
 - 機体を落としたりし、けがの原因になります。
- 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
 - 強い反発力が生じ、けがの原因になります。
- 材料に釘などの異物がないこと確認してください。
 - 刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
- 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乗せたまま作業しないでください。
 - 手を切ったり、コードを切断し、感電の恐れがあります。
- 回転する刃物で、コードを切断しないよう注意してください。
 - 感電の恐れがあります。
- 本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
 - 不意の接触などで、けがの原因になります。
- 高所作業の時は、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
 - 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
- 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - けがの原因になります。
- 本機ディスクウケに合った中心内径（φ20）のチップソーをお使いください。

製品仕様

型 式	SC105T
使 用 電 源	単相交流 50/60Hz
使 用 電 圧	100 V
全 負 荷 電 流	7 A
電 動 機	単相交流直巻整流子電動機
絶 縁 構 造	二重絶縁
無 負 荷 回 転 数	7,000 MIN ⁻¹
刃 物 寸 法	外径：φ105mm／φ110mm 内径φ20mm
最 大 切 込 深 さ	29mm（刃物外径φ105mmの場合） 31.5mm（刃物外径φ110mmの場合）
重 量	2.8 kg（コードを除く）

各部の名称



標準附属品

SC105T (刃物無し)	SC105T1 (ダイヤモンドチップソー付)	SC105T2 (超硬チップソー付)
ダストバッグ	ダストバッグ	ダストバッグ
ホースジョイント	ホースジョイント	ホースジョイント
小幅切断定規	小幅切断定規	小幅切断定規
T型レンチ (17mm)	T型レンチ (17mm)	T型レンチ (17mm)
	ダイヤモンドチップソー (BS-105D)	超硬チップソー (BS-110A)

オプション品

- 透明定規「ライト」くん
(使用方法は、透明定規「ライト」くんに添付された取扱説明書をご覧ください。)
- ダイヤチップソー (BS-105D) : SC105T1 には標準で付属しています。
- 超硬チップソー (BS-110A) : SC105T2 には標準で付属しています。

用途

- 建物などの外壁に使用する、サイディングボードの切断。

ご使用方法

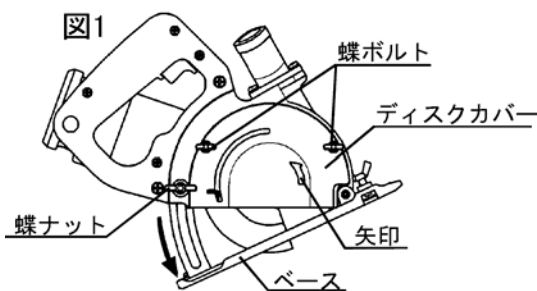
刃物の取り付け・取り外し



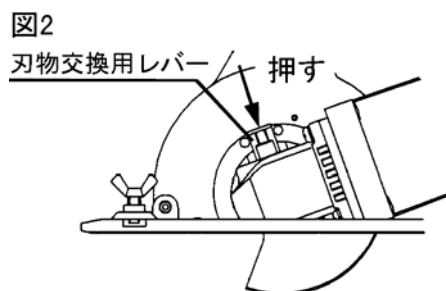
- 万が一の事故を防止するために必ずスイッチを切り、差し込みプラグを電源から抜いておいてください。
- 刃物は外径 105mm～110mm、内径 20mm のものをご使用ください。
- 装着するチップソーに、刃先の欠損、欠落または本体のひび割れ、歪み、異常摩耗など傷がないことを確かめてください。これらの傷を発見した場合には、絶対に使用しないでください。
チップソーが破損し、けがの恐れがあります。

○取り付け方

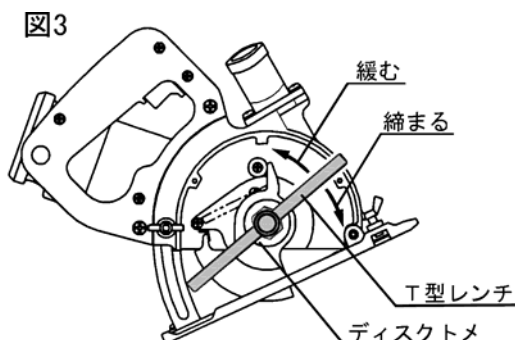
- (1) 図1のように、蝶ナットを緩めて、ベースを下方方向にいっぱいまで開きます。次に、蝶ボルト（2ヶ所）を緩めて、ディスクカバーを外します。



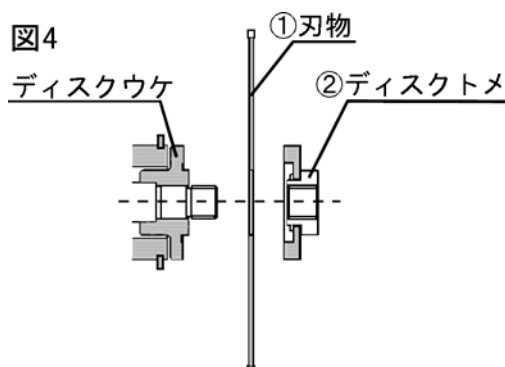
- (2) 図2のように、刃物交換用レバーを押した状態で、図3のディスクトメが固定されるまでゆっくりとディスクトメを手で回転させます。ディスクトメが固定されたら、その状態のまま図3のように付属のT型レンチをディスクトメのナット部にはめ込み、緩み方向に回してディスクトメを外します。



- (3) 刃物をディスクウケに図4の順(①, ②)に取り付けたら、(2)と同じ要領で、刃物交換用レバーを押しながらディスクトメを固定させ、T型レンチを今度は締め方向に回して刃物を確実に固定させます。刃物の向きは、刃物に表示された矢印方向が、図1で示したディスクカバーの矢印方向と一致するようにします。




- (4) ディスクカバーを取り付けて、蝶ボルト（2ヶ所）を締めつけてから、ベースを上方向に閉じて、蝶ナットを締めつけてください。



○取り外し方

取り付け方の(1), (2)と同様にして、ディスクトメを緩めてから、図4とは逆の手順(②, ①)で刃物をディスクウケから取り外します。

○切断方法

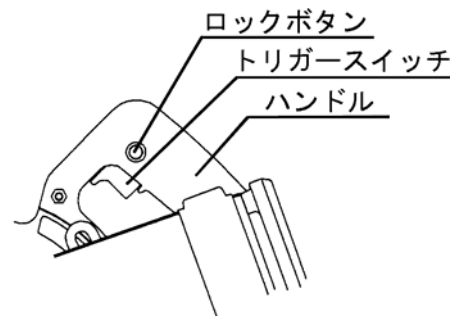
 警告	<p>モーターが回転中は絶対に刃物交換用レバーを押さないでください。</p> <p>機体の破損やけがの原因になります。</p> <p>ブレーキが働くときの反発力に注意してください。</p> <p>機械を落としたり、けがの原因になります。</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. スイッチの操作……………

スイッチは、トリガーを引くと入り、離すと切れます。

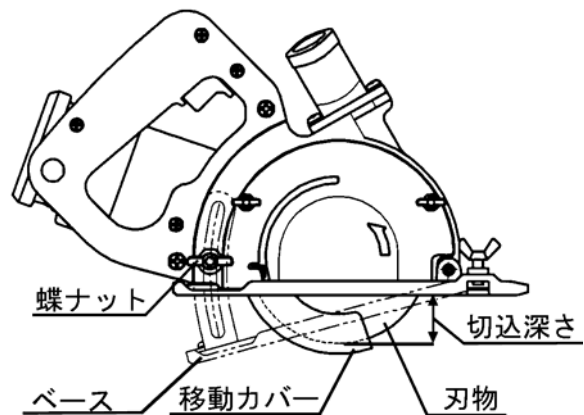
また、トリガーを引いた状態で握り部側面のロックボタンを押すと、トリガーから指を離してもスイッチが入った状態になるため、連続運転に便利です。


再びトリガーを引くとロックボタンが解除され、トリガーから指を離すとスイッチが切れます。



2. 切込深さの調節……………

- (1) 蝶ナットを緩めると、ベースが上下に移動します。
- (2) 切込み深さを調節して、位置決めしたら、蝶ナットを締めつけてベースを確実に固定してください。
- (3) 切込み深さは、ベースの底面から出ている刃物の寸法を測って決めます。



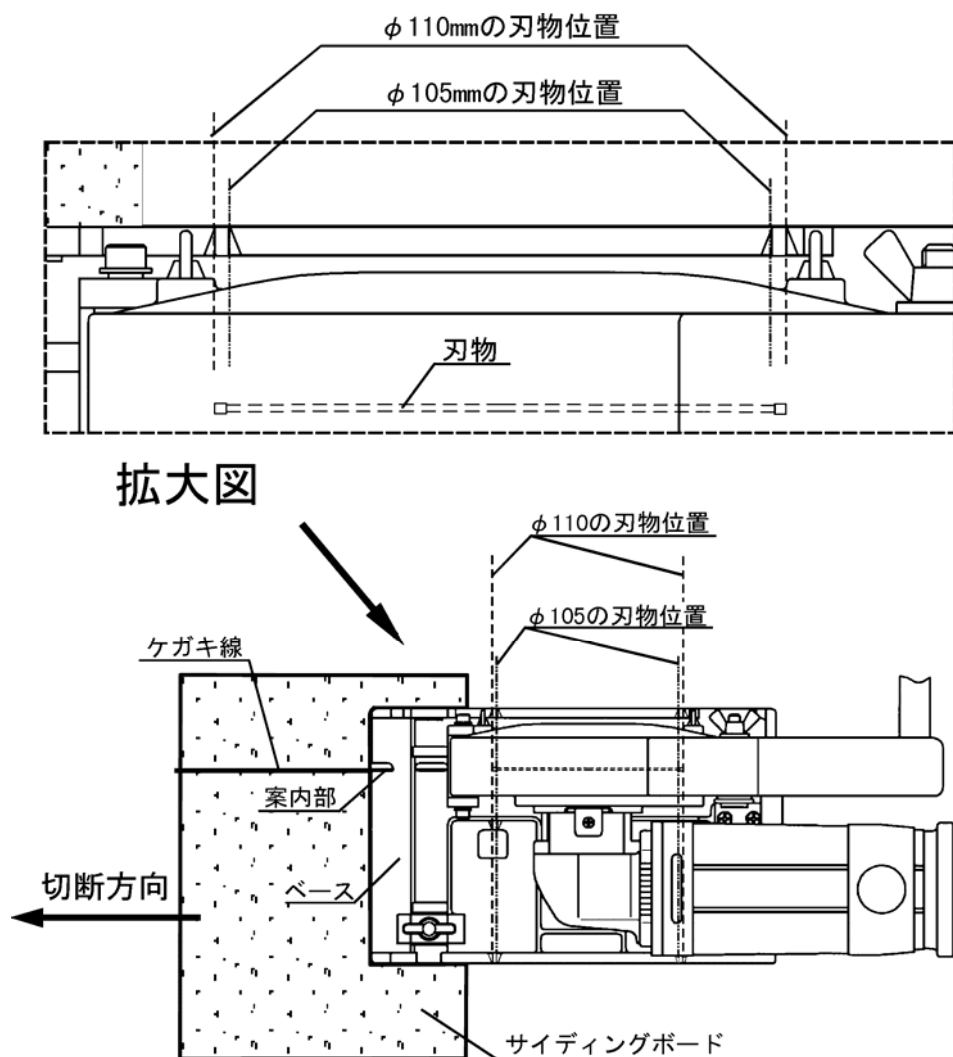
 警告	<p>移動カバーは絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。</p> <p>刃物が露出したままですと、けがの恐れがあります。</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------

○切込み

- (1) 図のように、ケガキ線にベース先端の案内部の位置を合わせて、サイディングボード上にベースを乗せ、刃物がサイディングボードに触れない状態でスイッチを入れます。

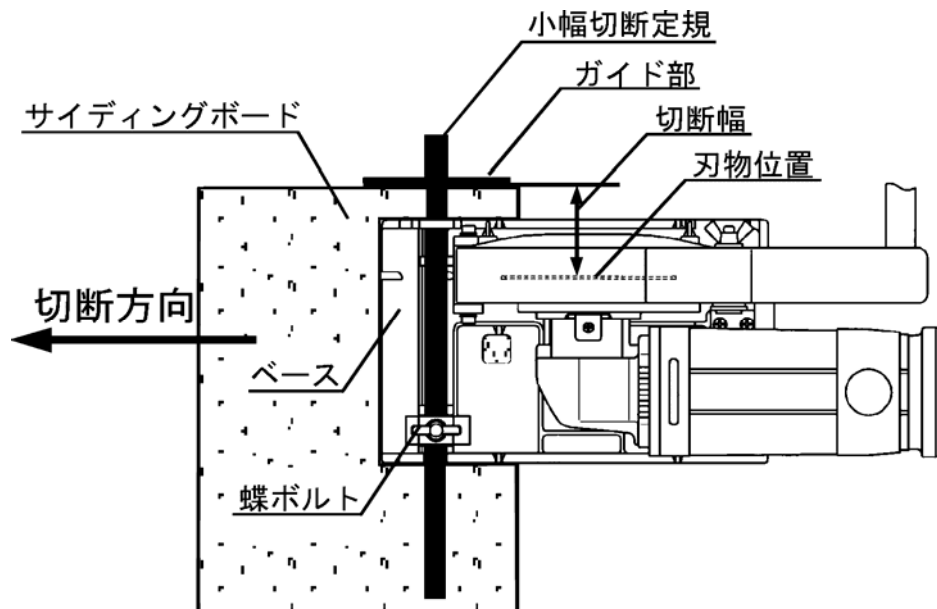
※ ベース上にある \triangle の目印は下図に示したように、それぞれ外径110mm、外径105mmの刃物を最大切り込み深さにした場合の刃先の位置を示しています。

- (2) 刃物の回転が完全にあがったら、そのまま本機をゆっくりとケガキ線に沿うように前方に押し進め、切断を行います。(ひき肌をきれいにする為には、一定の速さで押し進めることが大切です。)



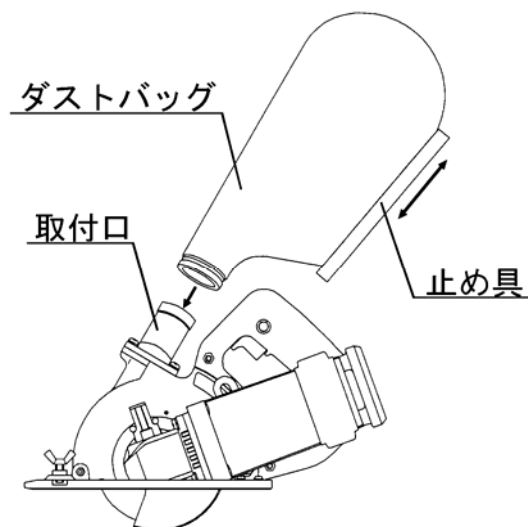
《小幅切断定規（T型定規）を使用する場合》

- (1) 図のように、付属の小幅切断定規をベースにさし込み、必要な切断幅にガイド部の位置を合わせてから、蝶ボルトで締め付けて、小幅切断定規を固定します。（切断幅は、刃物とガイド部までの距離で決まりますので、ケガキ線がなくても、同一切断幅の加工が連続でできます。）
- (2) ガイド部をサイディングボードの端面にあてつけた状態で、切断を行います。



○ダストバッグ（付属品）の取り付け

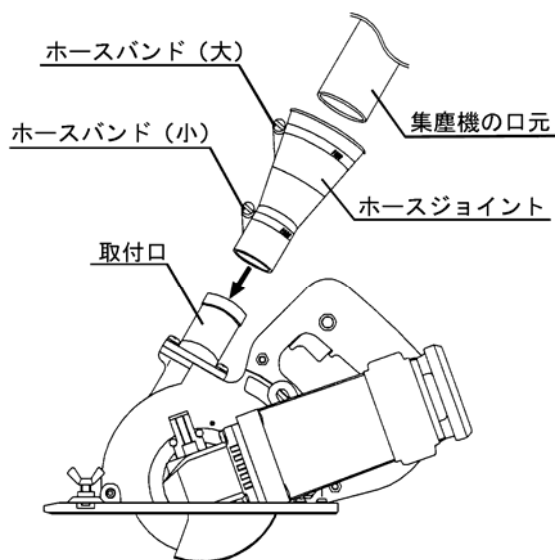
図のように、ダストバッグを本体の取付口にしっかりと差し込んでください。また、ダストバッグがいっぱいになりましたら、ダストバッグを取付口から外し、止め具をスライドさせて中身を捨ててください。



○ホースジョイント（付属品）の取り付け

図のように、ホースジョイントの口径の小さい方を本体の取付口に差し込み、ホースバンド（小）のネジ部を締め付けてホースが抜けないように固定します。

そして、口径の大きい方には集塵機の口元を差し込み、ホースバンド（大）のネジ部を締め付けて、口元が抜けないように固定します。



保守・点検



警告

点検、手入れの際は必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。



注意

各部取付ネジで緩んでいる箇所がないかどうか定期的に点検してください。

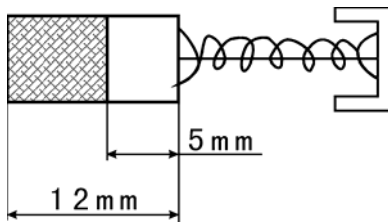
もし緩んでいる箇所がありましたら締め直してください。

緩んだままお使いになりますと危険です。

● カーボンブラシの点検………

モータ部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。

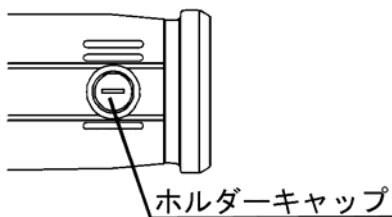
カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モータの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度（5mm）ぐらいになりましたら新品と交換してください。



また、カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、カーボンホルダー内で自由にすべるようにしておいてください。

〔ご注意〕新品と交換の際は必ずサンコーミタチ純正のカーボンブラシをご使用ください。

交換方法




カーボンブラシは、ボディの防塵ゴムカバーを外し、マイナスイライバーなどでホルダーキャップを外しますと取り出せます。

交換後は必ず防塵ゴムカバーを装着してください。

● モータ部の取扱いについて………

モータ部の巻線部分は本機の心臓部ともいえます。巻線部分にキズをつけたり、油や水をつけたりしないよう十分注意してください。

- ★ モータ内部にゴミやほこりがたまりますと、故障の原因となります。50時間ぐらいご使用になりましたら、モータ部を無負荷回転させて、風取り入れ口の風穴からエアガンなどで空気を吹き込んでください。内部のゴミやほこりの排出に効果があります。

 注意	<p>製品や付属品の保管…… 使用しない時の製品や付属品の保管場所として、下記のような場所は避け、安全で乾燥した場所にて保管してください。</p> <ul style="list-style-type: none">○ お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる場所○ 軒先など雨が降ったり、湿気のある場所○ 温度が急変する場所○ 直射日光の当たる場所○ 引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所 <p style="text-align: right;">このような場所には保管しない。</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ご修理の際は

重要：修理時には本機に使われている部品と同じ部品のみ使用してください。

本機は厳密な精度で製造されています。従いましてご自分で修理なさらないでお買い求めの販売店または、サンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。

サンコーミタチ サービスセンター

安心と信頼のミタチ電動工具サービス店

■指定サービス店

地区	会社名	住所	TEL	FAX
札幌市	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5-1-10	011-811-4421	011-814-8177
仙台市	(有)仙台機器サービス	仙台市泉区上谷刈1-2-7	022-373-3757	022-373-3583
茨城県神栖市	タカナ実工業所	茨城県神栖市知手4381-5	0299-96-2787	0299-96-2787
宇都宮市	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82-7	028-662-8973	028-663-6769
群馬県玉村町	前島工機	佐波郡玉村町大字五料1058-1	0270-65-5313	0270-65-5313
埼玉県上尾市	(株)八潮 埼玉支店	埼玉県上尾市原市中3-7-2	048-720-7770	048-720-2004
千葉市	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3-32-42	043-264-7502	043-264-7502
東京都葛飾区	(株)シンワ産業	葛飾区細田5-16	03-3673-1334	03-3673-1343
東京都大田区	(株)八潮 本社	大田区仲六郷2-40-4	03-3733-9320	03-3733-9336
東京都大田区	(有)シンワ電機	大田区西糀谷2-20-24	03-3744-3735	03-3744-6275
静岡市	駿河機工	静岡市清水七ツ新屋513-1	0543-45-2906	0543-45-9102
大阪市	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2-19-3	06-6471-2476	06-6478-5552
高松市	愛神電機(株)	高松市三名町739-7	087-866-3411	087-866-3412
北九州市	(有)電動機器メンテ	北九州市戸畑区幸町9-21	093-861-2700	093-861-2705
長崎市	(有)原電機	長崎市三原2-5-27	095-845-5027	095-845-5070

■エリアサービス店

北海道地区		TEL	FAX				
江別市	北海道機器サービス(有)	011-386-6562	011-386-7878	富山市	東仙電機製作所	076-421-4210	076-421-4210
東北地区				松本市	(有)エコ-酸電	0263-35-4839	0263-36-9678
弘前市	(有)弘前ニューマチック	0172-87-3871	0172-87-3799	松本市	(有)エスケ-サービス	0263-78-2608	0263-78-5569
秋田市	(有)成田電機サービス	018-845-3566	018-846-7769	関西地区			
北上市	(有)北上テクノサービス	0197-66-6327	0197-66-6327	大東市	竹好商会	072-875-6860	072-875-6861
いわき市	(有)常磐エンジニアサービス	0246-44-4070	0246-44-4070	堺市	宏洋商会	072-252-3073	072-252-7122
山形市	(株)朝倉電機	023-681-7327	023-681-7328	尼崎市	笠村電動サービス	06-6493-1912	06-6493-1915
関東地区				彦根市	(株)彦根電機製作所	0749-22-1654	0749-22-1655
北本市	(有)田中電機工業	048-591-0230	048-591-0849	大阪市	山田商会	06-6962-6088	06-6962-6026
東京都北区	福島電機商会	03-3914-1253	03-3914-1253	神戸市	松田電機サービス	078-577-3184	078-577-3174
西東京市	(有)金子機電	042-463-2918	042-463-2721	神戸市	明和電機商会	078-975-4850	078-975-4851
横浜市	(有)東海電機工業	045-491-2681	045-481-2749	播磨町	(株)丸池機工	079-437-0056	079-437-0059
秦野市	ハタノ建機産業(株)	0463-82-7101	0463-82-7007	有田市	菅野電機商会	0737-82-5912	0737-82-3670
藤沢市	(有)東海電機工業	0466-49-5070	0466-48-3103	中国・四国地区			
東海・信越・北陸地区				浅口市	ヘンミ興業	0865-44-4691	0865-44-4691
名古屋市	ヨシムラ電機	052-881-9949	052-881-9949	周南市	三和電機工業所	0834-28-0512	0834-28-2081
名古屋市	広栄社	052-805-8878	052-805-8887	徳島市	(有)橋本利電業社	088-631-9203	088-631-9205
四日市市	(株)城山商会	059-331-6998	059-331-3174	九州地区			
富士市	駿河商事	0545-36-2135	0545-36-2136	春日市	新栄商会	092-574-2626	092-574-2916
新潟市	(有)新和産業	025-269-3323	025-268-6934	熊本市	(有)内山電機サービス	096-364-3785	096-364-3742

サンコーミタチ株式会社

〒390-1243 長野県松本市神林 7107-34 (臨空工業団地)

TEL (0263)40-0600(代) FAX (0263)40-0622

ホームページ <http://www.sanko-mitachi.com>

* 製品および付属品は、改良のため仕様や外観を予告なしに変更することがあります。

A