

Multi Speed Cutting Machine
チップソーマルチ切断機

**NEW
Products**



MCM355GB

業界初、電子制御3段変速タイプ

一般鋼材やアルミ構造材も
ストレスなく切断。

Inalterable value *Preventive system*



変わらない安心・進化する機能

Made in Japanへのこだわり。

NEW
Products

MG100BDK MG125BDK MGS38BDK

伝統の使いやすさに、安全機能をパッケージ

安全宣言。



LED緑点灯

通電／正常表示



LED赤点灯

再起動防止状態



LED赤点滅

キックバック／過負荷時

その他の機能

※再起動防止：スイッチON状態での予期せぬモーター起動を防ぎます。

※キックバック軽減：切断作業等に発生する材料への挟み込み時、モーターを停止させます。

●ソフトスタート：モーター起動時の反動を軽減します。 ●ブレーキ付二重絶縁モーター搭載 ●過負荷保護機能搭載 ●全長3.5mロングコード仕様

製品仕様	型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (min ⁻¹)	質量 (kg)	コード (m)	標準付属品	シャフト寸法mm 径(ネジピッチ)×長さ
	MG100BDK	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	2芯 3.5	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10(1.5)×10
	MG125BDK	125×6×22				9,500	1.8		サイドハンドル・オフセット砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16(2.0)×12
	MGS38BDK	インターナルΦ38		5.0	485	24,000	1.9		砥石軸・スパナ17mm・スパナ12×10mm カーボンブラシ1SET	Φ6コレット (M10(1.5)×19砥石軸)

備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。

MG100A3

細径

This is the Baby!



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
高性能モーター搭載
- 細径(φ56)で脅威の耐久力
- サイドハンドル/カーボンブラシ付属
- 3.5mロングコード仕様

オープン価格

基本性能はそのままに、お求め安い
「エコパッケージ」ラインナップ!

economy package

MG100A3eco

MG100BDeco (二重絶縁)

MG100XA



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:100mm

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:1.9kg

- 定格8.4A 最大出力1,200W
高性能モーター搭載
- 重研削作業に最適

¥17,200

最大出力:1200W

MG100XAL

(低速タイプ)



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:100mm

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:1.9kg

- 定格8.4A 最大出力1,200W
高性能モーター搭載
- ダイヤモンドブレードでの作業に最適
- サイドハンドル付

¥24,500

最大出力:1200W

MG125SA2

細径



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径:125mm

- 定格7.6A 最大出力
1,000W高性能モーター搭載
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.8kg

¥26,000

最大出力:1000W

MG125XA



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:125mm

- 定格8.4A 最大出力
1,200W高性能モーター搭載
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:2.0kg

¥29,000

最大出力:1200W

MG180X



カーボンブラシ
CB1004

砥石径:180mm

- ※写真の先端工具は別売りです。
- 作業性を重視した180mm
- 軽量機(3.5kg)
- サイドハンドル付

- 全長:380mm
- 質量:3.5kg

¥36,600

最大出力:1100W

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ	
MG100A3eco	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	3芯 3.5	ディスクスパナ	M10 (1.5)×10	
MG100A3		●200	3.8					サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ		
MG100XA		100	8.4	810	11,000	1.9		フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ		
MG100XAL					9,000					
MG125SA2	125×6×22	100	7.6	735	9,500	1.8	3芯 2.7	サイドハンドル・オフセット砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16 (2.0)×12	
		●200	3.8							
MG125XA		100	8.4	810	9,000	2.0				
MG125X★		100	9.0	880	9,500	3.2		サイドハンドル・カーボンブラシ1SET ディスクスパナ		M16 (2.0)×14
	●200	4.5								
MG150X★	150×6×22	100	11.0	1,050	8,200	3.5				
		●200	5.5							
MG180X	180×6×22	100	11.0				7,550			
		●200	5.5							

注1) ★印の製品は生産終息機種です。(在庫限り)

注2) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MG100BD オープン価格 MG100BDL (低速タイプ)

細径

カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径100mm

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- 高性能モーター搭載
- コード長3.5m
- より広い作業範囲が可能
- サイドハンドル標準装備

● 握り径:φ56
● 全長:266mm
● 質量:1.5kg

最大出力:1000W

MG100BDB

NEW Products
細径 ブレーキ付

カーボンブラシ
CB1102

砥石径100mm

- 定格7.6A ブレーキ付き
- コード長3.5m
- より広い作業範囲を実現
- サイドハンドル標準装備

● 握り径:φ56
● 全長:288mm
● 質量:1.5kg

最大出力:1,000W

MG125XBD

カーボンブラシ
CB1100

砥石径125mm

- 定格8.4A 最大出力1,200W高性能モーター搭載
- 二重絶縁
- サイドハンドル付

● 握り径:φ63×60.5
● 全長:264mm
● 質量:1.9kg

最大出力:1200W

MG100BDK 砥石径100mm ¥24,800

MG125BDK 砥石径125mm ¥27,800

NEW Products

カーボンブラシ
CB1102

細径 キックバック軽減/再起動防止
安全機能パッケージモデル

- キックバック軽減:切断作業等に発生する材料への挟み込み時、モーターを停止させます。
- 再起動防止:予期せぬモーター起動を防ぎます。
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載
- ソフトスタート:モーター起動時の反動を軽減します。
- 過負荷保護機能搭載

最大出力:1,000W

無段変速タイプ

MGV100BD2

細径

カーボンブラシ
CB1100

砥石径100mm

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.5kg

● 低速が冴える磨きの達人

● 研磨/研削用 ● 二重絶縁

● 無段変速(5,000⇄9,500min⁻¹)

¥27,000

MG180BD ¥43,700 MG180BDM ¥50,000

カーボンブラシ
CB1200 (100V) CB2200 (200V)

砥石径180mm

- 全長:415mm
- 質量:3.4kg

最大出力:1650W

● 軽量ハイパワー最大出力1,650W

● 負荷モニタ搭載(MG180BDM)

● 防振型サイドハンドル付属

● サイドハンドル三方向取付可能

新開発のLEDパワーモニタが、作業時の負荷状態を三段階でお知らせします。

● 最速
● やや高め
● 過負荷

ポリッシングサンダ

Sander

MS500AD

多様な先端工具を最大限に活かす磨き専用機

用途

- 塗装剥がし
- ステンレス鏡面仕上げ
- 鋼材黒皮除去
- 溶接ビード仕上処理等

細径

カーボンブラシ
CB1100 (100V)

- 全長:266mm
- 質量:1.5kg

オープン価格

● 実作業時回転数5,000min⁻¹を実現

● 新設計、低速専用二重絶縁モーター搭載

● 作業半径が広がるロングコード仕様

● ワイドカバー、サイドハンドル標準付属

※写真の先端工具は使用例です。

(先端工具例)

QRコード

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MG100BDeco	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.5	2芯 3.5	ディスクスパナ	M10(1.5)×10
MG100BD		● 200	3.8		9,500			サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MG100BDL		100	7.6						
MG100XBD		● 200	8.4	810	11,000	1.8	2芯 2.7	フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MG100BDB			4.2						
MG100BDK		100	7.6	735	12,000	1.5	2芯 3.5	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MGV100BD2					1.6				
MG125SBD	9,500				1.5	2芯 2.7	フラップディスク(MPフラップ)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ		
MG125BDK					1.7				
MG125XBD					1.8	2芯 3.5	サイドハンドル・オフセット砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ		
MG180BD	180×6×22				● 200 100 ● 200			8.4	810
MG180BDM		12.0							
		6.0							
		12.0							
MS500AD	各種先端工具 125×6×10	100	6.0	580	実作業回転数 5,000	1.5	2芯 3.5	サイドハンドル・ディスクスパナ・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×10

注1) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。 備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。 備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。

MGS38A2



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径: 38mm

- コレットタイプ (φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸 (M10) 付属

- 全長: 399mm
- 質量: 1.9kg



¥33,500

MSS38SXA



カーボンブラシ
CB1100

※写真の先端工具は使用例です。

※ 砥石径:
最大φ48mmまで使用可

- 低速・高速の2段変速タイプ
高速 9,000min⁻¹
低速 7,000min⁻¹

- 全長: 428mm
- 質量: 2.0kg



¥51,600

MGS65A ¥47,400

M10ネジタイプ

MSS65AC ¥48,300

コレットタイプ (φ6)



カーボンブラシ
CB1004

砥石径: 65mm

- 余裕の定格6A
- 高速ストレートグラインダ
※ φ6コレット/コレットアダプター
取付可 (別売)

- 全長: 548mm
- 質量: 3.1kg

MGS38BD



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径: 38mm

- コレットタイプ (φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸 (M10) 付属
- 二重絶縁

- 全長: 399mm
- 質量: 1.8kg



¥33,500

MSS125BD

大口径ストレートサンダ

¥68,500

※写真の先端工具は使用例です。



カーボンブラシ
CB1005

- 全長: 580mm
- 質量: 4.3kg



- 回転数 4,500min⁻¹
- 各種先端工具に対応
- 最大厚30mmまで取付可能
- 軽量タイプ
- 二重絶縁

MSP100BD

ストレートポリッシャー

¥47,000

※写真の先端工具は使用例です。

カーボンブラシ
CB1100



- 全長: 413mm
- 質量: 1.9kg

- 定格4.5A・回転数5,600min⁻¹
100mm不織布ホイール、
フラップホイール、綿バフ、サイザルバフ等で
ステンレスのミガキ、研磨作業、金属面の
サビ、酸化スケール等の除去作業に最適です。
- 二重絶縁

※写真の先端工具は使用例です。

MGS38BDK

再起動防止・キックバック軽減機能搭載
伝統の使いやすさに安全機能をパッケージ

NEW
Products



カーボンブラシ
CB1102 (100V)

- 全長: 399mm
- 質量: 1.9kg



¥47,700

※写真の先端工具は使用例です。

- キックバック軽減: 切断作業等に発生する材料への
挟み込み時、モーターを停止させます。
- 再起動防止: 予期せぬモーター起動を防ぎます。
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載
- ソフトスタート: モーター起動時の反動を軽減します。
- 過負荷保護機能搭載



LED状態表示

無段変速タイプ

MGSV1BD2 ¥61,000

M10ネジタイプ

MGSV1BDC2 ¥60,000

コレットタイプ (φ6)

細径



カーボンブラシ
CB1100

※写真の先端工具は使用例です。

- 全長: 446mm
- 質量: 2.0kg
- 二重絶縁
- 無段変速 (3,500⇄9,000min⁻¹)



定速度制御機能
無段変速シリーズ

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径 (mm)	電圧 (V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法 (mm) 径 (ネジピッチ) × 長さ	
MGS38A2	インターナルφ38	100	5.0	485	24,000	1.9	3芯 2.7	φ38ネジ付砥石・砥石軸・両口スバナ (10x12mm) 片口スバナ (17mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5) x 19 砥石軸)	
MGS38BD		●200	2.4	465						1.8
MGS38BDK		100	5.0	485		1.9	2芯 3.5	砥石軸・両口スバナ (10x12mm) 片口スバナ (17mm)・カーボンブラシ1SET		
		●200	2.2	425						
MGS65A	インターナルφ65 (4,300m/min)	100	6.0	580	18,000	3.1	3芯 2.7	φ65ネジ無し砥石・ディスクスバナ 両口スバナ (10x12mm)・カーボンブラシ1SET	M10(1.5) x 31	
MSS65AC	各種先端工具 インターナルφ48	●200	3.0							
MSS38SXA	インターナルφ48	100	6.0	380	9,000	2.0	2芯 2.7	砥石軸・片口スバナ (17mm) 両口スバナ (10x12mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5) x 19 砥石軸)	
MSP100BD	各種先端工具 100x16 x10 (12.7) ^{※1}		高速4.0	335	7,000					φ6コレット・コレットアダプタ・ディスクスバナ 片口スバナ (17mm) x 2・両口スバナ (10 x 12mm) カーボンブラシ1SET
	MSS125BD		各種先端工具 125 x 30 x 12.7	低速3.5	435	5,600		φ6コレット・コレットアダプタ・片口スバナ (17mm) x 2 両口スバナ (10 x 12mm)・ディスクスバナ φ12.7スリーブ・カーボンブラシ1SET		
MGSV1BD2	各種先端工具 インターナルφ48		6.0	580	4,500	4.3				ディスクトメ (厚物用)・片口スバナ (19mm)・ ストッパー・ボウハイ10・カーボンブラシ1SET
MGSV1BDC2			7.6	735	無段変速 3,500⇔9,000	2.0		ディスクウケ・ディスクトメ ディスクスバナ・両口スバナ (10 x 12mm) 片口スバナ (17mm)・カーボンブラシ1SET		M10(1.5) x 38

注1) ●印の単相200V製品は受注生産機種 (標準納期3カ月) です。在庫をご確認下さい。

*1 標準付属φ12.7スリーブ使用時 (備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。 (備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。



サイドハンドル

二重絶縁

スピード
ロック付

スリム型

低速強力型

強力型

3Pプラグ
(オプション)

ブレーキ

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MSC165A

カーボンブラシ
CB1003

刃径:165mm

¥45,000

- ワンタッチバイス付き
- ウルトラクイックフランジ構造
- 寸法mm: W165×H325×D430
- 二重絶縁
- 質量:4.3kg

最大切断能力		
丸材	90°	φ54
	45°	φ40
角材	90°	45×45
	45°	40×40
アングル	90°	50×50
	45°	40×40

NEW
Products

MC180A

カーボンブラシ
CB2001

刃径:180mm

オープン価格

- 最大切込深さ60mm(無段調整)
- 強力1,300Wブレーキ付モーター搭載
- 二重絶縁
- スイッチ連動型LEDライト搭載
- 質量:4.4kg



MSC305MA

中速チップソー切断機

Medium-Speed Cutting Machine 一般鋼材から軽量鉄骨材まで

- 中速専用ブレーキ付モーター搭載
- より安全な二重絶縁構造

最大切断能力(各機種共通)

機 種	MSC305MA			MSC355MA		
切断材料	□パイプ	○パイプ	アングル	□パイプ	○パイプ	アングル
直 角	100×100	φ105	100×100	100×100	φ120	120×120
45度	70×70	φ70	50×50	70×70	φ70	50×50

カーボンブラシ
CB1017

刃径:305mm

●質量:15.5kg



¥110,000

●大型プロテクター



*取り付け部の強度アップ

●補助バース

*切断片の飛散を防ぎます
*全ネジプレート(オプション)

●スピンドルロック機構

*ブレード交換の作業性向上
*跳ね上がり防止機構付
ワンタッチバース*跳ね上がり防止機構付
ワンタッチバースカーボンブラシ
CB1017

刃径:355mm

●質量:16.4kg



¥156,000

NEW
Products

MCM305GB

電子制御 3段変速タイプ

用途にあわせて、各種ブレード選択が可能

コンパクト&
ハイパフォーマンス一般鋼材やアルミ構造材も
ストレスなく切断。

- チップソー/切断砥石兼用
- ワンタッチバーストッパー付
- ブレーキ付モーター搭載
- LEDライト搭載

- 電子制御方式3段回転変速
- ソフトスタートモーター採用
- 支点一体構造アルミベース
- ブレード交換が容易なスピンドルロック

カーボンブラシ
CB1017

刃径:305mm

●質量:16.2kg



¥134,000

回転モードと主な用途(MCMのみ)			
モード	回転数	主な用途	適合ブレード
低 速	1,700min ⁻¹	肉厚一般鋼材	低速用チップソー
中 速	2,700min ⁻¹	一般鋼材	中速用チップソー
		軽量鉄骨材	
高 速	3,600min ⁻¹	アルミ構造材	アルミ用チップソー
		各種石材	ダイヤモンドブレード

MCM355GB

NEW
Productsカーボンブラシ
CB1017

刃径:355mm

●質量:17.8kg



¥198,000

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	バース広がり (mm)	コード (m)	標 準 付 属 品
MSC165A	165×1.6×20	100	4.5	430	8,500	4.3	100	2芯 2.8	チップソーBS165・L型レンチ(5mm) ストップスパナ・メガネレンチ(17mm)
MC180A	180×1.6×20		14.0	1,300	4,300	4.4	-	2芯 5.0	チップソーBS180M・平行定規 メガネレンチ(22mm)・ボックスレンチ(13mm)・保護メガネ
MSC305MA	305×4×25.4		15.0	1,440	2,800	15.5	185	2芯 3.5	チップソーBS305MII 又は BS355Mのいずれか メガネレンチ(17mm)・T型レンチ(17mm) 片口スパナ(17mm)(355MAのみ)
MSC355MA	355×4×25.4					16.4			
MCM305GB	305×4×25.4				3,600/2,700/1,700	16.2	180		チップソーBS305MII・メガネレンチ(17mm) T型レンチ(17mm)・片口スパナ(17mm)
MCM355GB	355×4×25.4					17.8			

備1)チップソーカッターの最大切断能力は目安です。詳しくは取扱説明書にてご確認ください。



サイドハンドル



二重絶縁

スピンドル
ロック付

スリム型



低速強力型



強力型

3Pプラグ
(オプション)

ブレーキ

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MSC405A

ドライタイプ
チップソー切断機
脅威の切断スピードH鋼<sup>(200
×
100)</sup>
8秒で切断オリジナルスイング機構で
高速・高精度切断を実現!!

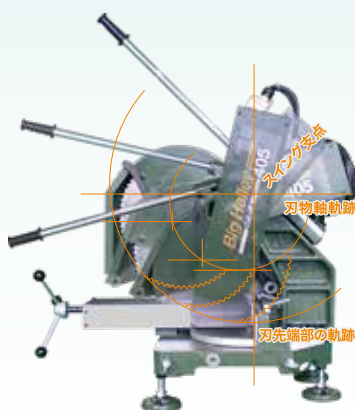
刃物径φ405mm

最大切断能力			
丸材	90°	φ140	
	45°		
角材	90°	200×115	
		125×125	
	45°	135×115	

¥1,180,000

- オリジナルスイング機構で作業効率アップ
- 円テーブル機構で高精度な角度切りが可能
- バリ取り不要、シャープなカット面
- 移動カバー 完全自動開閉機構搭載
- 寸法mm: W550×H1,280×D840
可変角度: 右90°~30°
- 質量: 220kg

(詳細機能、切断事例はDVDカタログをご請求下さい)



長軸ハンドルで、負荷の少ない作業が行えます。



標準装備

自動開閉移動カバー

- リンク機構で完全自動開閉

大型透明プロテクター

- 切粉の飛散防止に効果を発揮

標準付属

サーメットチップソー
BS-405N(鉄工用)

オプション(別売)

定寸ストッパー

ステンレス専用刃
BS-405SN

BSスプレーワックス

切削液不要

メタルで必要だった、鋼材を
切断する際の切削液は不要です。※ステンレス材カットには必ず、別売の
BSスプレーワックスをご使用ください。

高速切断機

Cut off Machine

チャンネルドリル

Channel Drill

MGC355B

カーボンブラシ

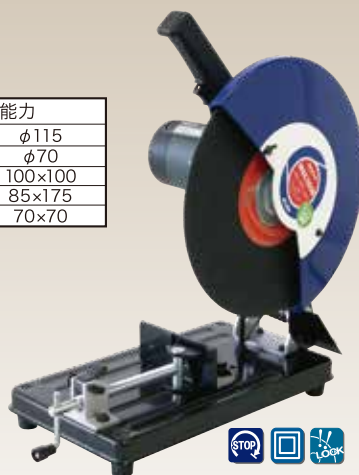
CB1017

砥石径φ355mm

最大切断能力			
丸材	90°	φ115	
	45°	φ70	
角材	90°	100×100	
	45°	85×175	
		70×70	

¥38,800

- 高速切断機(砥石)
- ブレーキ付モーター搭載
- ワンタッチバーストッパー付
- 全ネジプレート(オプション)
- 寸法mm: W290×H590×D570
- 二重絶縁
- 質量: 15.0kg



MDC150A

ホールエース

ホールエース用
アタッチメント(別売)カーボンブラシ
CB1005

¥161,000

- 注水機構搭載
- パラレルスイング機構搭載
- 各種オプション
シャック(別売)により、様々な用途に対応
- 質量: 11.0kg

ロングシャック
(100mm貫通用)Nシャック
(市販品刃物等用)ドリルチャック
アタッチメント

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	バース広がり (mm)	コード (m)	標 準 付 属 品
MSC405A ■	405×2.8×40	三相200	-	3.7k	800	220.0	205	4芯 5.0	チップソーBS405N・サブプレート・工具セット
MGC355B	355×4×25.4	100	15.0	1,440	3,800	15.0	185	2芯 3.5	切断砥石355・メガネレンチ(17mm)
MDC150A	φ11.5-22(専用刃)	100	6.5	635	1,100	11.0	45~150	3芯 2.7	φ15専用刃・グリップ・バネ座金・ヒッカケスバナ・ 両口スバナ10・13mm・L型レンチ3mm、5mm・ カタクチスバナ21mm・水溶性切削油

注1) ■印は設置地域の電源周波数により型式が異なります。周波数(50/60Hz)をご確認下さい。



サイドハンドル



二重絶縁



スリム型



低速強力型



強力型

3Pプラグ
(オプション)

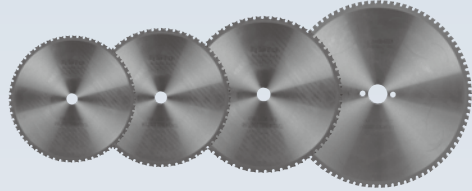
ブレーキ

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MPチップソーブレード

鉄工用

- 165mm～405mmまで幅広くラインアップ
- 直進性の高い台金の採用・高品質な切断精度
- 一部の刃物に制振機能を追加
- 高品位サーメットチップの採用
- 熱に強い高品位超硬チップの採用(BS405N120)



BS165 BS180M BS305M2 BS355M BS405N80

品 番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯 数	制振刃	最高使用回転数 (min ⁻¹)	推奨切断機
BS165	165	1.6	20.0	40	—	10,000	MSC165A
BS180M	180			36		5,000	MC180A
BS305M2	305	2.0	25.4	60		3,600	MCM305GB・MSC305MA
BS355M	355			72			MCM355GB・MSC355MA
BS405N	405	2.8	40.0	70	○	800	MSC405A
BS405N80		2.4		80			
BS405N120				120			
ES405N70		2.8		70			
ES405N80		2.4		80			

ステンレス用

- 熱に強い高品位超硬チップの採用
- 3本組刃の採用により刃への負担軽減(BS405SN)

品番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯数	制振刃	最高使用回転数(min ⁻¹)	推奨切断機
BS305SL	305	2.2	25.4	80	—	1,700	MCM305GB(低速モード推奨)
BS405SN	405	2.4	40.0	90	○	800	MSC405A

アルミ用

- 熱に強い高品位、超硬チップの採用
- 丁寧な切断&ワックス併用で、驚きの切断面&寿命を実現

品番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯数	制振刃	最高使用回転数(min ⁻¹)	推奨切断機
BS355AL	355	2.0	25.4	100	○	3,000	MCM355GB(中速モード推奨)

BSスプレーワックス

ステンレス・アルミ用切削油

- ステンレス、アルミ特有の切粉溶着を低減し、チップの欠けを抑制

品名	容量(ml)	推奨チップソー
BSスプレーワックス	420	BS305SL・BS355AL・BS405SN

ニューレーザーX

薄型切断砥石

ニューレーザーのDNAがさらに深化
快削感・耐久力UPで

ニューレーザーX

エックス

新登場!!

- 切れ味はレーザーフィーリング
- 高品位砥材の採用で、耐久力10%UP(当社比)
- ステンレス材料切断時の焼きを低減して耐久性向上

品 名	外径(mm)	厚さ(mm)	穴径(mm)	粒 度	最高周速度 (m/s)	小箱 (枚)	大箱 (枚)
ニューレーザーX	105	1.0	15	60	80	10	200
	125	1.3		46			
	150	1.4	22				
	180	1.5					

※切断砥石用ディスクカバーをご使用下さい。

MPレーザーII

薄型切断砥石

- 新砥材採用・耐久性重視
- ステンレス切断の耐久性向上

品名	外径(mm)	厚さ(mm)	穴径(mm)	粒度	最高周速度(m/s)	小箱(枚)	大箱(枚)
MPレーザーII	105	1.0	15	60	80	10	200

※切断砥石用ディスクカバーをご使用下さい。



MPグリッドブラシ

ナイロンカップブラシ

- 抜けない・飛ばない・刺さらないの安全設計
- 研磨時の火花の発生が少ない為、安全に作業が出来ます。
- 非鉄研磨は母材を傷めにくく焼付けも低減
- 常に新しい砥材面が露出するので最後まで快削感が持続



品 番	外径(mm)	砥 粒	線径(mm)	最高使用回転数(min ⁻¹)	ねじ径
75EN-110N3	95	46	1.9	12,000	M10(P1.5)
75EN-110N0		60	1.5		
75EN-110N1		120	1.2		
75EN-110N2		240			

用 途	
75EN-110N3(#46)	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 快削仕上げ
75EN-110N0(#60)	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り SUS溶接配管の焼け取り 荒仕上げ
75EN-110N1(#120)	ステンレス製作材の焼け取り 木部のバリ取り 鋼材の浮きサビ除去 非鉄金属の研磨 FRPの塗装剥がし・足付け
75EN-110N2(#240)	ステンレス製作材の焼け取り 木部バリ取り仕上げ研磨 非鉄金属の仕上げ研磨 FRPの仕上げ研磨

低速回転のポリッシングサンダMS500ADや無段変速ディスクグラインダMGV100BD2の使用をお勧めします。

MPグリッドブラシプレミアム

Premium
高品位ナイロン線を採用

NEW
Products



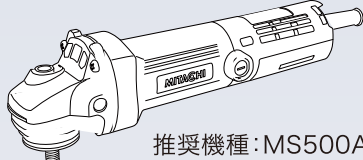
- 抜けない・飛ばない・刺さらないの安全設計が更に深化
- premium砥材の採用による研削力の向上
- 研磨外径30%アップによる作業時間の短縮
- 常に新しい砥材面が露出するので最後まで快削感が持続



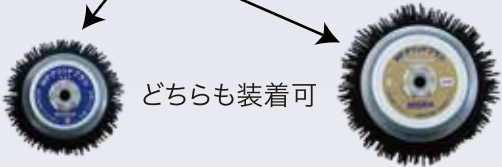
MS500AD研磨動画

品 番	外径(mm)	砥 粒	線径(mm)	最高使用回転数(min ⁻¹)	ねじ径
EP125-36	125	36	1.8	12,000	M10(P1.5)
EP125-46		46	1.6		
EP125-60		60	1.5		

用 途		
EP125-36	溶接スパッタの除去 鋼材のサビ落とし 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 広範囲の快削研磨	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 広範囲の荒研磨
EP125-46	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 広範囲の荒研磨	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り SUS溶接配管の焼け取り 広範囲の中研磨
EP125-60	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り SUS溶接配管の焼け取り 広範囲の中研磨	



推奨機種: MS500AD



どちらも装着可

低速回転のポリッシングサンダMS500ADを使用することをお勧めします。

MPカップワイヤーブラシ

- スチールカップブラシ
- ステンレスカップブラシ
- 真鍮カップブラシ



品 名	材 質	外径(mm)	仕 様	線径(mm)	最高使用回転数 ^(min-1)	ねじ径
オレンジ小バラ	スチール	75	飛散防止	0.27	12,000	M10(P1.5)
小バラ			スタンダード		9,500	M16(P2.0)
中バラ		8,500				
大バラ						12,000
小ベベル		9,500				M16(P2.0)
中ベベル		8,500				
大ベベル		12,000		M10(P1.5)		
小ヒネリ		9,500		M16(P2.0)		
中ヒネリ		7,500				
大ヒネリ						
オレンジ小バラ	ステンレス	75	飛散防止	0.27	12,000	M10(P1.5)
小バラ			スタンダード			
小ベベル				0.30		
小ヒネリ						
小バラ	真 鍮	85	スタンダード			
小ベベル						

MPインターナル砥石

ストレートグラインダ専用砥石

●高品位砥材の採用で耐久力向上

寸法(mm)	仕 様	材 質	最高許容周速度(min^{-1})	入数(個)
25×19×10	ネジ付き	鉄用 A36P	3,000	20
38×19×10	ネジ付き			
48×16×10	ネジ無し			
48×19×10	ネジ付き		4,300	10
65×16×10	ネジ無し			
65×19×10	ネジ付き			
75×16×10	ネジ無し	ステンレス WA36P	3,000	20
75×19×10	ネジ付き			
25×19×10	ネジ付き			
38×19×10	ネジ付き		4,300	10
48×16×10	ネジ無し			
48×19×10	ネジ付き			
65×16×10	ネジ無し			
65×19×10	ネジ付き			
75×16×10	ネジ無し			
75×19×10	ネジ付き			



MPホールカッター

チャンネルドリル専用刃

●高品位刃物の採用で穿孔感向上



刃径(mm)	有効厚み(mm)
11.5	6
13.0	8
14.5	
15.0	8(貫通兼用)
16.0	
18.0	
20.0	
22.0	

MPダイヤモンドブレード

コンクリート・レンガ・ブロック切断刃

●高品位ダイヤモンドチップ採用



品 番	外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	種 類	チップ高さ(mm)	最高使用回転数(min^{-1})
BD-106S	106	1.8	20	セグメント	7	14,500

オプション

Option Items

■ゴムパット



グラインダ砥石径と適合サイズ	
100mm	▶ φ75mm
125mm	▶ φ100mm
150mm	▶ φ125mm
180mm	▶ φ150mm



専用ナット

■ディスク受/ディスク止ナット



●100mm受 ●100mm止ナット ●125mm 150mm 180mm受 ●125mm 150mm 180mm止ナット

■切断砥石用ディスクカバー



※φ100/125/180mmの各サイズをご用意しています。

■サイドハンドル

100mm用
MDC150A

125~180mm用



125-180mm用防振型

■ストレートシリーズ用アタッチメント

●φ6コレット
●コレットアダプター※対象機種
MGS65A/MGSV1BD-BD2
MSS38SXA/MSP100AD-BD

●変換アダプタ

※変換アダプタ・砥石軸対象機種
MGS38シリーズ全機種
MSS65AC/MGSV1ADC-BDC-BDC2

●砥石軸(M10)

安全にご使用頂くために ⚠ 注意 ご使用の前に必ず、「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しく安全にお使いください。

- 火災・感電・けがなどの事故をなくすために、取扱説明書に記載されている「安全にご使用頂くために」を必ず守ってください。
- ご使用前に「安全にご使用頂くために」をすべてよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- 取扱説明書における使用上の注意事項は「⚠ 警告」、「⚠ 注意」に区分し、誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠ 警告」、誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害のみの発生が想定される内容を「⚠ 注意」として記載しています。なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しておりますので、必ずお守りください。

指 定 サ ー ビ ス 店

●北海道	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5-1-10	TEL 011-811-4421	FAX 011-814-8177
●宮城県	(有)仙台機器サービス	黒川郡大衡村大衡字竹ノ内沢61-1	TEL 022-344-1955	FAX 022-344-1956
●茨城県	タカナ実工業所	神栖市知手4381-5	TEL 0299-96-2787	FAX 0299-96-2787
●栃木県	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82-7	TEL 028-662-8973	FAX 028-663-6769
●埼玉県	(株)八潮 埼玉支店	上尾市原市中3-7-2	TEL 048-720-7777	FAX 048-720-2004
●千葉県	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3-32-42	TEL 043-264-7502	FAX 043-264-7502
●東京都	(株)シンワ産業	葛飾区細田5-16	TEL 03-3673-1334	FAX 03-3673-1343
●東京都	(株)八潮 本社	大田区仲六郷2-40-4	TEL 03-3733-9320	FAX 03-3733-9336
●静岡県	駿河機工	静岡市清水区七ツ新屋513-1	TEL 0543-45-2906	FAX 0543-45-9102
●愛知県	(株)ファースト社	名古屋市港区小割通り2-21	TEL 052-355-7718	FAX 052-355-7728
●富山県	(有)長田機械工業	高岡市醍醐1140-2	TEL 0766-63-3354	FAX 0766-63-1302
●大阪府	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2-19-3	TEL 06-6471-2476	FAX 06-6478-5552
●香川県	愛神電機(株)	高松市三名町739-7	TEL 087-866-3411	FAX 087-866-3412
●福岡県	(株)九州MTC	北九州市戸畑区中原東3-7-25	TEL 093-881-2151	FAX 093-881-2153
●長崎県	(有)原電機	長崎市三原2-5-27	TEL 095-845-5027	FAX 095-845-5070
●熊本県	(株)エスデイサービス熊本営業所	熊本市東区長嶺東7丁目10-28	TEL 096-227-7781	FAX 096-227-7782
●鹿児島県	(株)エスデイサービス本社	鹿児島市宇宿2-23-18	TEL 099-256-8889	FAX 099-285-2445

エリアサービス店

北海道地区

●江別市 北海道機器サービス(有) TEL 011-386-6562 FAX 011-386-7878

東北地区

●弘前市 (有)弘前ニューマチック TEL 0172-87-3871 FAX 0172-87-3799
 ●秋田市 (有)成田機電サービス TEL 018-845-3566 FAX 018-846-7769
 ●北上市 (有)北上テクノサービス TEL 0197-66-6327 FAX 0197-66-6327
 ●いわき市 (有)常磐エンジニアサービス TEL 0246-44-4070 FAX 0246-44-4070
 ●山形市 (株)朝倉電機 TEL 023-681-7327 FAX 023-681-7328
 ●郡山市 つばさ電工保安サービス TEL 024-945-2693 FAX 024-945-2696

関東地区

●北本市 (有)田中電機工業 TEL 048-591-0230 FAX 048-591-0849
 ●西東京市 (株)金子機電 TEL 042-463-2918 FAX 042-463-2721
 ●大田区 (有)アイデン TEL 03-3744-4675 FAX 03-3744-4139
 ●横浜市 (有)東海電機工業 TEL 045-491-2681 FAX 045-481-2749
 ●秦野市 ハタノ建機産業(株) TEL 0463-82-7101 FAX 0463-82-7007

東海・信越・北陸地区

●名古屋市 ヨシムラ電機 TEL 052-881-9949 FAX 052-881-9949
 ●名古屋市 (有)広栄社 TEL 052-805-8878 FAX 052-805-8887
 ●四日市市 (株)城山商会 TEL 059-331-6998 FAX 059-331-3174
 ●富士市 (株)駿河商事 TEL 0545-72-0530 FAX 0545-72-0531

●新潟市 (有)新和産業 TEL 025-269-3323 FAX 025-268-6934
 ●富山市 (株)モーン TEL 076-422-2220 FAX 076-456-3264
 ●松本市 (有)エヌケーサービス TEL 0263-78-2608 FAX 0263-78-5569

関西地区

●大東市 竹好商会 TEL 072-875-6860 FAX 072-875-6861
 ●堺市 宏洋商会 TEL 072-252-3073 FAX 072-252-7122
 ●大阪市 宝生電機工業所 TEL 06-6476-5810 FAX 06-6476-5851
 ●彦根市 (株)彦根電機製作所 TEL 0749-22-1654 FAX 0749-22-1655
 ●神戸市 松田電機サービス TEL 078-577-3184 FAX 078-577-3174
 ●神戸市 明和電機商会 TEL 078-975-4850 FAX 078-975-4851
 ●有田市 菅野電機商会 TEL 0737-82-5912 FAX 0737-82-3670

中国・四国地区

●広島市 (株)ジーエムサービス TEL 082-299-5531 FAX 082-299-5532
 ●周南市 三和電機工業所 TEL 0834-28-0512 FAX 0834-28-2081
 ●徳島市 (有)橋本利電業社 TEL 088-631-9203 FAX 088-631-9205

九州地区

●春日市 新栄商会 TEL 092-574-2626 FAX 092-574-2916
 ●延岡市 (有)光陽電機 TEL 0982-32-5612 FAX 0982-21-7888
 ●熊本市 (有)内山電機サービス TEL 096-364-3785 FAX 096-364-3742

サンコーミタチ株式会社

<https://www.sanko-mitachi.com>

お客様相談窓口

0120-598-307

東京営業所 〒130-0011 東京都墨田区石原4-12-10(Zrビル)

TEL:03-6657-6901 FAX:03-6657-6902

仙台営業所 〒984-0003 宮城県仙台市若林区六丁の目北町10-24
TEL:022-287-5281 FAX:022-287-5283

大阪営業所 〒592-0012 大阪府高石市西取石8-1-1
TEL:072-265-5454 FAX:072-265-5453

九州営業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1-9-23
TEL:093-883-3811 FAX:093-883-3813

製造元 **サンシード・ミタチパワーツール株式会社**

松本工場 〒390-1243 長野県松本市神林7107-34(臨空工業団地)
TEL:0263-40-0600 FAX:0263-40-0623

●お問い合わせ、ご用命は下記の取扱店へどうぞ。