

NEW
Products

MG100A4

ブレーキ機構搭載、電気ディスクグラインダ



より安全に
深化の第4ステージ

Inalterable value *Preventive system*



変わらない安心・進化する機能

Mitachi Online Shop

<https://www.sanko-mitachi.com/mitachi-directshops/>

Made in Japanへのこだわり。

BDK Series Line Up

MG100・125・180BDK

MGS38BDK

伝統の使いやすさに、安全機能をパッケージ

安全宣言。



MGS38BDK



再起動防止状態

※再起動防止:スイッチON状態で
の予期せぬモーター起動を防ぎます。



MG100BDK



キックバック/過負荷時

※キックバック軽減:切断作業等に発生する材料
への挟み込み時、モーターを停止させます。



MG180BDK



通電/正常表示



機能紹介動画

NEW
Products

その他の機能

●ソフトスタート:モーター起動時の反動を軽減します。 ●ブレーキ付二重絶縁モーター搭載 ●過負荷保護機能搭載 ●全長3.5mロングコード仕様 ※MG180BDK除く

製品仕様	型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (min ⁻¹)	質量 (kg)	コード (m)	標準付属品	シャフト寸法mm 径(ネジピッチ)×長さ
	MG100BDK	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	2芯 3.5	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパンナ	M10(1.5)×10
	MG125BDK	125×6×22				9,500	1.8		サイドハンドル・オフセット砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパンナ	M16(2.0)×12
	MG180BDK	180×6×22		12.0	1,150	7,300	3.4	2芯 2.7	防振タイプサイドハンドル・パネ座金Φ10 ・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパンナ	M16(2.0)×14
	MGS38BDK	インターナルΦ38		5.0	485	24,000	1.9	2芯 3.5	砥石軸・片ロスパナ17mm・ 両ロスパナ10/12mm・カーボンブラシ1SET	Φ6コレット (M10(1.5)×19砥石軸)

掲載製品の一部には、先端工具が付属されていません。

MG100A4

(細径)

This is the Baby!

NEW
Products



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
ブレーキ付モーター搭載
- 細径(φ56)で脅威の耐久性
- サイドハンドル/カーボンブラシ付属
- コード長3.5m より広い作業範囲が可能

オープン価格

カーボンブラシ
CB1102 (100V)

砥石径φ100mm

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.6kg



MG125SA2

(細径)



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径φ125mm

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.8kg



- 定格7.6A 最大出力1,000W高性能モーター搭載
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

¥26,000

最大出力:1000W

電気ディスクグラインダ (二重絶縁)

Angle Disc Grinder

MG100BD2

オープン価格

NEW
Products

(細径)



カーボンブラシ
CB1102 (100V)

砥石径φ100mm

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.5kg



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載
- コード長3.5m より広い作業範囲が可能
- サイドハンドル標準装備

MG100BDK

砥石径φ100mm

¥27,800

MG125BDK

砥石径φ125mm

¥31,200

NEW
Products



機能説明動画



最大出力:1000W



カーボンブラシ
CB1102 (100V)

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:100BDK:1.6kg
125BDK:1.8kg

(細径) キックバック軽減/再起動防止
安全機能パッケージモデル

- キックバック軽減:切断作業等に発生する材料への挟み込み時、モーターを停止させます。
- 再起動防止:予期せぬモーター起動を防ぎます。
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載
- ソフトスタート:モーター起動時の反動を軽減します。
- 過負荷保護機能搭載
- コード長3.5m より広い作業範囲が可能

MG100BDL2

(低速タイプ) オープン価格

NEW
Products

(細径)



カーボンブラシ
CB1102 (100V)

砥石径φ100mm

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.5kg



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載
- コード長3.5m より広い作業範囲が可能
- サイドハンドル標準装備

MG125SBD

オープン価格

(細径)



カーボンブラシ
CB1100 (100V)

砥石径φ125mm

- 握り径:φ56×60.5
- 全長:266mm
- 質量:1.7kg



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

¥23,400

MG100XBD

¥16,600

MG125XBD

¥29,000

カーボンブラシ
CB1101 (200V)
CB1100 (100V)

最大出力:1200W

MG125XBDのみ

砥石径φ100mm

砥石径φ125mm

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:264mm
- 質量:100XBD:1.8kg
125XBD:1.9kg

- 定格8.4A 最大出力1,200W高性能モーター搭載
- 二重絶縁 ● サイドハンドル付 (MG125XBDのみ)

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径 (mm)	電圧 (V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法 (mm) 径 (ネジピッチ) × 長さ		
MG100A4	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	3芯 3.5	サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10 (1.5) × 10		
MG100A3		●200	3.8					サイドハンドル・フレキシブル砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ			
MG125SA2	125×6×22	100	7.6		9,500	1.8	3芯 2.7	サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16 (2.0) × 12		
		●200	3.8								
MG100BD2	100×6×15	100	7.6		12,000	1.5	2芯 3.5	サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10 (1.5) × 10		
MG100BD		●200	3.8					サイドハンドル・フレキシブル砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ			
MG100BDL2		100	7.6		9,500	1.8	2芯 2.7	サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ			
MG100XBD			●200					4.2		フレキシブル砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MG100BDK		125×6×22	100	7.6	735	12,000	1.6	2芯 3.5		サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16 (2.0) × 12
MG125SBD						9,500	1.7	2芯 2.7			
MG125BDK	8.4			810	9,000	1.8	2芯 3.5				
MG125XRD						1.9	2芯 2.7				

注1) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MG180XD

コストパフォーマンスモデル

NEW
Productsカーボンブラシ
CB1004
(100/200V共通)

砥石径:180mm

●全長:438mm
●質量:3.4kg

最大出力:1100W

- 新開発二重絶縁モーター
- 新設計スリムボディ
- 防振型サイドハンドル付属

¥39,000

MG180BDK

安全機能パッケージモデル

カーボンブラシ
CB1200 (100V)

砥石径:180mm

●全長:415mm
●質量:3.4kg

最大出力:1650W

- ハイパワー最大出力1,650W
- ブレーキ付二重絶縁モーター
- 防振型サイドハンドル付属

¥54,000

NEW
Products

LED状態表示

内蔵のLEDが
作動状態をお知らせします

無段変速タイプ

MGV100BD2

低速が冴える磨きの達人

カーボンブラシ
CB1100 (100V)

砥石径:100mm

●握り径:φ56
●全長:288mm
●質量:1.5kg

¥30,000

- 無段変速(5,000⇄9,500min⁻¹)
- 研磨/研削用
- 二重絶縁モーター

細径

ポリッシングサンダ

Sander

MS500AD

多様な先端工具を、
最大限に活かす磨きを実現

- 用途
- 塗装剥がし
 - ステンレス鏡面仕上げ
 - 鋼材黒皮除去
 - 溶接ビード仕上処理等

細径

カーボンブラシ
CB1100 (100V)●全長:266mm
●質量:1.5kg

オープン価格



(先端工具例)

- 実作業時回転数5,000min⁻¹を実現
- 新設計、低速専用二重絶縁モーター搭載
- 作業半径が広がるロングコード仕様
- ワイドカバー、サイドハンドル標準付属

MS500AD研磨動画

※写真の先端工具は使用例です。

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MG180XD	180×6×22	100	11.0	1,050	7,550	3.4	2芯 2.7	防振タイプサイドハンドル・パナ座金Φ10 フレキシブル砥石(MPエース)・ディスクスパナ カーボンブラシ1SET	M16(2.0)×14
MG180BD		● 200	5.5						
MG180BDK			6.0	1,150	7,300				
MGV100BD2	100×6×15	100	7.6	735	無段変速 5,000⇄9,500	1.5	2芯 3.5	フラップディスク(MPフラップ) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10(1.5)×10
MS500AD	各種先端工具 125×6×10		6.0	580	実作業回転数 5,000			サイドハンドル・ディスクスパナ カーボンブラシ1SET	

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MG100A3 ★	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	3芯 3.5	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10(1.5)×10
MG100XA ★			8.4	810	11,000	1.9			
MG100XAL ★					9,000	2.0			
MG125XA ★	125×6×22		9.0	880	9,500	3.2	3芯 2.7	サイドハンドル・オフセット砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16(2.0)×12
MG125X ★			4.5						
MG150X ★		100	11.0	1,050	8,200	3.5		サイドハンドル・カーボンブラシ1SET ディスクスパナ	
MG180X ★	200	5.5							
	100	11.0	7,550						
	180×6×22	200	5.5						
MG100BDL ★	100×6×15	100	7.6	735	9,500	1.5	2芯 3.5	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M10(1.5)×10
MG100BDB ★					12,000				
MG180BD ★									
MG180BDM ★	180×6×22		12.0	1,150	7,300	3.4	2芯 2.7	防振タイプサイドハンドル・パネ座金Φ10 フレキシブル砥石(MPエース)・カーボンブラシ1SET ディスクスパナ	M16(2.0)×14

注1) ★印の製品は生産終息機種です。(在庫限り) 注3) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

注2) ★印のMG180BDは100Vのみ終息機種となります。(在庫限り)

備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。



サイドハンドル



二重絶縁

スピンドル
ロック付

スリム型



低速強力型



強力型

3Dプラグ
(オプション)

ブレーキ

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

堅牢アルミボディーモデル

MGS38A3

¥33,500

NEW
Products

- コレットタイプ(φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸(M10)付属



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径φ38mm

- 全長:399mm
- 質量:1.9kg

低速・高速2段変速タイプ

MSS38SXA

¥51,600



カーボンブラシ
CB1100 (100V)

※砥石径:
最大φ48mmまで使用可

- ※写真の先端工具は使用例です。
- 低速・高速の2段変速タイプ
高速9,000min⁻¹ 低速7,000min⁻¹

- 全長:428mm
- 質量:2.0kg

無段変速タイプ

MGSV1BDC2

コレットタイプ(φ6)

¥60,000

MGSV1BD2

M10ネジタイプ

¥61,000



細径

- 全長:446mm
- 質量:2.0kg
- 二重絶縁
- 無段変速(3,500⇄9,000min⁻¹)

カーボンブラシ

CB1100 (100V)



二重絶縁モデル

MGS38BD2

¥33,500

NEW
Products

- コレットタイプ(φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸(M10)付属



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径φ38mm

- 全長:399mm
- 質量:1.8kg

MGS65AD

¥54,000

※写真の先端工具は使用例です。

NEW
Products

- M10ネジタイプ●余裕の定格6A
- 高速ストレートグラインダ
- ※φ6コレット/コレットアダプター
取付可(別売)

カーボンブラシ
CB1004 (100/200V共通)

砥石径φ65mm

- 全長:593mm
- 質量:3.0kg

MSP100BD2

ストレートポリッシャー

¥47,000

※写真の先端工具は使用例です。

カーボンブラシ
CB1100 (100V)



- 全長:413mm
- 質量:1.9kg
- 二重絶縁

- 定格4.5A・回転数5,600min⁻¹
- 100mm不織布/フラップホイール、
綿/サイザルバフ等でステンレス研磨作業、
金属面の錆、酸化スケール等の除去作業最適

MGS38BDK

再起動防止・キックバック軽減機能搭載
伝統の使いやすさに安全機能をパッケージ

NEW
Products

- キックバック軽減:切断作業等に発生する材料への
挟み込み時、モーターを停止させます。
- 再起動防止:予期せぬモーター起動を防ぎます。
- ブレーキ付二重絶縁モーター搭載●過負荷保護機能搭載
- ソフトスタート:モーター起動時の反動を軽減します。

カーボンブラシ
CB1102 (100V)

- 全長:399mm
- 質量:1.9kg



¥48,000

通電/正常

再起動防止状態

キックバック
過負荷時

点滅表示

LED状態表示

大口径ストレートグラインダ/サンダ

MGS125BD

¥78,000

- 全長:585mm●質量:4.7kg

NEW
Products

- 回転数4,500min⁻¹
- 各種先端工具に対応(MSS125BDのみ)
- 最大厚30mmまで取付可能(MSS125BDのみ)
- 軽量タイプ●二重絶縁

カーボンブラシ
CB1005 (100V)

砥石径φ125mm

カーボンブラシ
CB1005 (100V)

MSS125BD

¥72,000

- 全長:580mm
- 質量:4.3kg



型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MGS38A3	インターナルφ38	100	5.0	485	24,000	1.9	3芯 2.7	φ38ネジ付砥石・砥石軸・両口スバナ(10×12mm) 片口スバナ(17mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5)×19 砥石軸)
MGS38A2 ★		●200	2.4	465					
		100	5.0	485					
MGS38BD2		●200	2.4	465					
		100	5.0	485					
MGS38BD ★		●200	2.2	425					
		100	5.0	485					
MGS38BDK		●200	2.2	425					
	100	5.0	485						
MGS65AD	インターナルφ65 (4,300m/min)	100	6.0	580	18,000	3.0	2芯 2.7	φ65ネジ無し砥石・ディスクスバナ 両口スバナ(10×12mm)・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×31
MGS65A ★		●200	3.0			3.1			
		100	6.0						
		●200	3.0						
MSS65AC ★	各種先端工具 インターナルφ48	100	6.0	380	9,000	3.0	3芯 2.7	砥石軸・片口スバナ(17mm) 両口スバナ(10×12mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5)×19 砥石軸)
MSS38SXA	インターナルφ48		高速4.0 低速3.5	380 335	7,000	2.0	φ6コレット・コレットアダプタ・ディスクスバナ 片口スバナ(17mm)×2・両口スバナ(10×12mm)	φ6コレット (M10(1.5)×19 砥石軸)	
MSP100BD2	各種先端工具 100×16×10(12.7) ^{※1}		4.5	435	5,600				1.9
MSP100BD ★									
MSS125BD	各種先端工具 125×30×12.7		6.0	580	4,500	4.3	2芯 2.7	ディスクスバナ(厚物用)・片口スバナ(19mm) ストッパーボウハイ10・カーボンブラシ1SET	φ12.7(M12) ^{※2} ×32
MGS125BD	トイシ 125×19×12.7					4.7		片口スバナ(19mm) ストッパーボウハイ10・カーボンブラシ1SET	
MGSV1BD2	各種先端工具 インターナルφ48	7.6	735	無段変速 3,500⇄9,000	2.0		ディスクスバナ・ディスクスバナ ディスクスバナ・両口スバナ(10×12mm) 片口スバナ(17mm)・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×38	
MGSV1BDC2							両口スバナ(10×12mm)・片口スバナ(17mm) カーボンブラシ1SET	φ6コレット	



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MSC165A

カーボンブラシ
CB1003
刃物径:165mm

最大切断能力		
丸材	90°	φ54
	45°	φ40
角材	90°	45×45
	45°	40×40
アングル	90°	50×50
	45°	40×40



オープン価格

- ワンタッチバイス付き
- ウルトラクイックフランジ構造
- 寸法mm:W165×H325×D430
- 二重絶縁
- 質量:4.3kg

MC180A

カーボンブラシ
CB2001
刃物径:180mm



オープン価格

- 最大切込深さ60mm(無段調整)
- 強力1,300Wブレーキ付モーター搭載
- 二重絶縁
- スイッチ連動型LEDライト搭載
- 質量:4.4kg

MSC305MA

中速チップソー切断機

MSC355MA

Medium-Speed Cutting Machine 一般鋼材から軽量鉄骨材まで

- 中速専用ブレーキ付モーター搭載
- より安全な二重絶縁構造

カーボンブラシ
CB1017
刃物径:305mm

●質量:15.5kg



最大切断能力(各機種共通)						
機種	MSC305MA			MSC355MA		
切断材料	□パイプ	○パイプ	アングル	□パイプ	○パイプ	アングル
直 角	100×100	φ105	100×100	100×100	φ120	120×120
45度	70×70	φ70	50×50	70×70	φ70	50×50

●大型プロテクター

●補助バース

●スピンドルロック機構

●強靱アルミベース(MSC355MA)



¥123,000

*取り付け部の強度アップ *切断片の飛散を防ぎます *全ネジプレート(オプション) *ブレード交換の作業性向上 *跳ね上がり防止機構付 ワンタッチバース

カーボンブラシ
CB1017
刃物径:355mm

●質量:16.4kg



¥175,000

MCM305GB

電子制御 3段変速タイプ

用途にあわせて、各種ブレード選択が可能

コンパクト&
ハイパフォーマンス

一般鋼材やアルミ構造材も
ストレスなく切断。

カーボンブラシ
CB1017
刃物径:305mm

●質量:16.2kg



¥150,000

- チップソー/切断砥石兼用
- ワンタッチバイスストッパー付
- ブレーキ付モーター搭載
- LEDライト搭載

- 電子制御方式3段回転変速
- ソフトスタートモーター採用
- 支点一体構造アルミベース
- ブレード交換が容易なスピンドルロック

回転モードと主な用途(MCMのみ)				
モード	回転数	主な用途	適合ブレード	
低 速	1,700min ⁻¹	肉厚一般鋼材	低速用チップソー	
中 速	2,700min ⁻¹	一般鋼材	中速用チップソー	
		軽量鉄骨材		
高 速	3,600min ⁻¹	アルミ構造材	アルミ用チップソー	
		各種石材		

MCM355GB

NEW
Products

カーボンブラシ
CB1017
刃物径:355mm

●質量:17.8kg



¥222,000

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	バース広がり (mm)	コード (m)	標準付属品
MSC165A	165×1.6×20	100	4.5	430	8,500	4.3	100	2芯 2.8	チップソーBS165T40・L型レンチ(5mm) ストップスバナ・メガネレンチ(17mm)
MC180A	180×1.6×20		14.0	1,300	4,300	4.4	-	2芯 5.0	チップソーBS180T36・平行定規 メガネレンチ(22mm)・ボックスレンチ(13mm)・保護メガネ
MSC305MA	305×4×25.4		15.0	1,440	2,800	15.5	185	2芯 3.5	チップソーBS305T60・メガネレンチ(17mm) T型レンチ(17mm)
MSC355MA	355×4×25.4					16.4			チップソーBS355T72・メガネレンチ(17mm) T型レンチ(17mm)・片口スバナ(17mm)
MCM305GB	305×4×25.4				3,600/2,700/1,700	16.2			チップソーBS305T60・メガネレンチ(17mm) T型レンチ(17mm)・片口スバナ(17mm)
MCM355GB	355×4×25.4					17.8	180		チップソーBS355T72・メガネレンチ(17mm) T型レンチ(17mm)・片口スバナ(17mm)

注1) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

注2) ★印の製品は生産終了機種です。(在庫限り)

備1) 製品の一部には、先端工具が付属していません。 備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。 備3) チップソーカッターの最大切断能力は目安です。詳しくは取扱説明書にてご確認ください。



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MSC405A

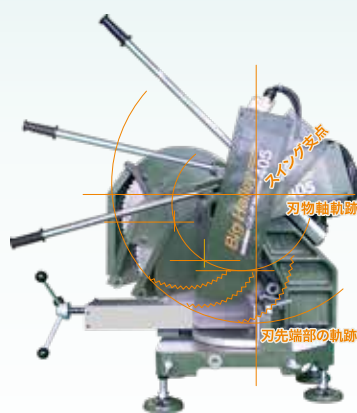
ドライタイプ
チップソー切断機
脅威の切断スピード

刃物径405mm

最大切断能力		
丸材	90°	φ140
	45°	
角材	90°	200×115
	45°	125×125
		135×115

¥1,320,000

- オリジナルスイング機構で作業効率アップ
- 円テーブル機構で高精度な角度切りが可能
- バリ取り不要、シャープなカット面
- 移動カバー 完全自動開閉機構搭載
- 寸法mm: W550×H1,280×D840
可変角度: 右90°~30°
- 質量: 220kg



長軸ハンドルで、負荷の少ない作業が行えます。



MSC405A切断動画

H鋼<sup>(200
×100)</sup>
8秒で切断オリジナルスイング機構で
高速・高精度切断を実現!!

標準装備

自動開閉移動カバー

- リンク機構で完全自動開閉

大型透明プロテクター

- 切粉の飛散防止に効果を発揮

標準付属

サーメットチップソー
BS405T70(鉄工用)

オプション(別売)

定寸ストッパー

ステンレス専用刃
BS405T80S

BSスプレーワックス

切削液不要

メタルで必要だった、鋼材を
切断する際の切削液は不要です。※ステンレス材カットには必ず、別売の
BSスプレーワックスをご使用ください。

高速切断機

Cut off Machine

チャンネルドリル

Channel Drill

MGC355B

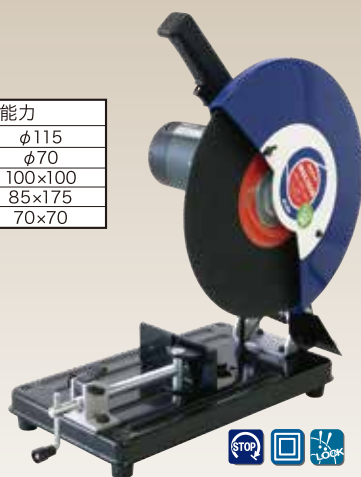
カーボンブラシ
CB1017

砥石径355mm

最大切断能力		
丸材	90°	φ115
	45°	φ70
角材	90°	100×100
	45°	85×175
		70×70

¥38,800

- 高速切断機(砥石)
- ブレーキ付モーター搭載
- ワンタッチバーストッパ付
- 全ネジプレート(オプション)
- 寸法mm: W290×H590×D570
- 二重絶縁
- 質量: 15.0kg



MDC150A

ホールエース

カーボンブラシ
CB1005

¥161,000

- 注水機構搭載
- パラレルスイング機構搭載
- 各種オプション
シャック(別売)により、様々な用途に対応
- 質量: 11.0kg

ホールエース用
アタッチメント(別売)ロングシャック
(100mm貫通用)Nシャック
(市販品刃物等用)ドリルチャック
アタッチメント

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	バース広がり (mm)	コード (m)	標準付属品
MSC405A ■	405×2.8×40	三相200	-	3.7k	800	220.0	205	4芯 5.0	チップソーBS405T70・サブプレート・工具セット
MGC355B	355×4×25.4	100	15.0	1,440	3,800	15.0	185	2芯 3.5	切断砥石355・メガネレンチ(17mm)
MDC150A	φ11.5-22(専用刃)	100	6.5	635	1,100	11.0	45~150	3芯 2.7	φ15専用刃・グリップ・バネ座金・ヒッカケスパナ・ 両口スパナ10-13mm・L型レンチ3mm、5mm・ カタクチスパナ21mm・水溶性切削油

注1) ■印は設置地域の電源周波数により型式が異なります。周波数(50/60Hz)をご確認下さい。



サイドハンドル



二重絶縁

スピンドル
ロック付

スリム型



低速強力型



強力型

3Pプラグ
(オプション)

ブレーキ

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

ニューレーザーX

薄型切断砥石

ニューレーザーのDNAがさらに深化
快削感・耐久力UPでX
新登場!!

- 切れ味はレーザーフィーリング
- 高品位砥材の採用で、耐久力10%UP(当社比)
- ステンレス材料切断時の焼きを低減して耐久性向上

エックス

品 名	外径(mm)	厚さ(mm)	穴径(mm)	粒 度	最高周速度(m/s)	小箱(枚)	大箱(枚)
ニューレーザーX	105	1.0	15	60	80	10	200
	125	1.3		46			
	150	1.4	22				
	180	1.5					

※切断砥石用ディスクカバーをご使用下さい。

MPレーザーII

薄型切断砥石

- 新砥材採用・耐久性重視
- ステンレス切断の耐久性向上



品 名	外径(mm)	厚さ(mm)	穴径(mm)	粒 度	最高周速度(m/s)	小箱(枚)	大箱(枚)
MPレーザー II	105	1.0	15	60	80	10	200

※切断砥石用ディスクカバーをご使用下さい。

MP研磨シリーズ

研削研磨

- グラインダメーカーが開発した、快削感重視の研削研磨シリーズ

MPエースフレキシブル砥石



MPタッチフレキシブル砥石



MPフラップペーパーディスク



品 名	外径(mm)	厚さ(mm)	穴径(mm)	粒 度	最高周速度(m/s)	小箱(枚)
MPエース	100	3.0	15.0	36	72	15
MPタッチ		2.0		60		20
MPフラップ		—		120		10

MPインターナル砥石

ストレートグラインダ専用砥石

- 高品位砥材の採用で耐久力向上

寸法(mm)	仕 様	材 質	最高許容周速度 ^(m) /min	入数(個)
25×19×10	ねじ付き	鉄用 A36P	3,000	20
38×19×10				
48×16×10	ねじ無し		4,300	
48×19×10	ねじ付き			
65×16×10	ねじ無し			10
65×19×10	ねじ付き			



MPグリッドブラシ

ナイロンカップブラシ

- 【製品特徴】
- 抜けない・飛ばない・刺さらないの安全設計
 - 研磨時の火花の発生が少ない為、安全に作業が出来ます。
 - 非鉄研磨は母材を傷めにくく焼付けも低減
 - 常に新しい砥材面が露出するので最後まで快削感が持続



MPグリッドブラシプレミアム

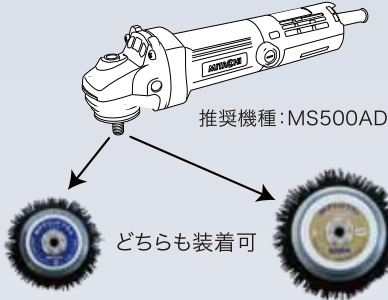
ナイロンカップブラシ

Premium
高品位ナイロン線を採用

- 【MPグリッドブラシの製品特徴プラス】
- Premium砥材の採用による研削力の向上
 - 研磨外径30%アップによる作業時間の短縮



用 途	
75EN-110N3(#46)	75EN-110N0(#60)
鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 快削仕上げ	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り SUS溶接配管の焼け取り 荒仕上げ
75EN-110N1(#120)	75EN-110N2(#240)
ステンレス製作材の焼け取り 木部のバリ取り 鋼材の浮きサビ除去 非鉄金属の研磨 FRPの塗装剥がし・足付け	ステンレス製作材の焼け取り 木部バリ取り仕上げ研磨 非鉄金属の仕上げ研磨 FRPの仕上げ研磨



推奨機種：MS500AD
どちらも装着可

用 途	
EP125-36	EP125-60
溶接スパッタの除去 鋼材のサビ落とし 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 広範囲の快削研磨	鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り SUS溶接配管の焼け取り 広範囲の中研磨
EP125-46	
鋼材のサビ落とし 塗装剥がし全般 鋼材のバリ取り 鋼材の黒皮剥がし 広範囲の荒研磨	

MS500AD研磨動画

品 番	外径(mm)	砥 粒	線径(mm)	品 番	外径(mm)	砥 粒	線径(mm)	ねじ径
75EN-110N3	95	46	1.9	EP125-36	125	36	1.8	全品番 M10(P1.5)
75EN-110N0		60	1.5	EP125-46		46	1.6	
75EN-110N1		120	1.2	EP125-60		60	1.5	
75EN-110N2		240		全品番最高使用回転数は12,000min ⁻¹				

無段変速ディスクグラインダMGV100BD2や、低速回転のポリッシングサンダMS500ADの使用をお勧めします

MPカップワイヤーブラシ

スチールカップブラシ ステンレスカップブラシ



品 番	材 質	外径(mm)	材 質	線径(mm)	仕 様	最高使用回転数 ^(min-1)	ねじ径
75SN075C2	オレンジ小バラ	75	スチール	0.27	飛散防止	12,000	M10(P1.5)
75AN075C2	小バラ				スタンダード		
75SN075F2	オレンジ小バラ		ステンレス		飛散防止		
75AN075F2	小バラ				スタンダード		

MPホールカッター

チャンネルドリル専用刃 ●高品位刃物の採用で穿孔感向上

刃径(mm)	有効厚み(mm)
11.5	6
13.0	8
14.5	
15.0	8 (貫通兼用)
16.0	
18.0	
20.0	
22.0	



MPダイヤモンドブレード

コンクリート・レンガ・ブロック切断刃 ●高品位ダイヤモンドチップ採用

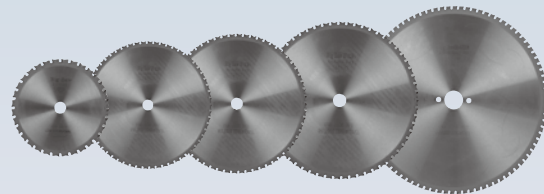
品 番	外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	種 類	チップ高さ(mm)	最高使用回転数 ^(min⁻¹)
BD-106S	106	1.8	20	セグメント	7	14,500



MPチップソーブレード

鉄工用

- 165mm～405mmまで幅広くラインアップ
- 直進性の高い合金の採用・高品質な切断精度
- 一部の刃物に制振機能を追加
- 高品位サーメットチップの採用
- 熱に強い高品位超硬チップの採用(BS405W120)



BS165T40 BS180T36 BS305T60 BS355T72 BS405T80

新品番	旧品番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯 数	制振刃	最高使用回転数 (min ⁻¹)	推奨切断機
BS165T40	BS165	165	1.6	20.0	40	—	10,000	MSC165A
BS180T36	BS180M	180			36		5,000	MC180A
BS305T60	BS305M2	305	2.0	25.4	60		3,600	MCM305GB・MSC305MA
BS355T72	BS355M	355			72	3,000	MCM355GB・MSC355MA	
BS405T70	BS405N	405	2.8	40.0	70	○	800	MSC405A
BS405T80	BS405N80		2.4		80			
BS405W120	BS405N120				120			
ES405T70	ES405N70		2.8		70	—		
ES405T80	ES405N80		2.4		80			

ステンレス用

- 新開発サーメットチップの採用(BS405T80S)
- 熱に強い高品位、超硬チップの採用(BS305W80S)

新品番	旧品番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯 数	制振刃	最高使用回転数(min ⁻¹)	推奨切断機
BS305W80S	BS305SL	305	2.2	25.4	80	—	1,700	MCM305GB(低速モード推奨)
BS405T80S		405	2.4	40.0		○	800	MSC405A

アルミ用

- 熱に強い高品位、超硬チップの採用
- 丁寧な切断&ワックス併用で、驚きの切断面&寿命を実現

新品番	旧品番	外径(mm)	刃厚(mm)	穴径(mm)	歯 数	制振刃	最高使用回転数(min ⁻¹)	推奨切断機
BS355W100A	BS355AL	355	2.0	25.4	100	○	3,000	MCM355GB(中速モード推奨)

BSスプレーワックス

ステンレス・アルミ用切削油

- ステンレス、アルミ特有の切粉溶着を低減し、チップの欠けを抑制

品 名	品 番	容 量(ml)	推奨チップソー
BSスプレーワックス	790001	420	BS305W80S・BS355W100A・BS405T80S

オプション

Option Items

■ゴムパット



グラインダ砥石径と適合サイズ	
100mm	▶ φ75mm
125mm	▶ φ100mm
150mm	▶ φ125mm
180mm	▶ φ150mm



専用ナット

※専用ナットは別売です。
φ100ゴムパッド使用の際は専用平ワッシャー(別売)が必要です。

■切断砥石用ディスクカバー



※φ100/125/180mmの各サイズをご用意しています。

■125mmストレートグラインダ用砥石カバー



●MGS125BD専用品

■ブレーキ付ディスク受 汎用ディスク受 ディスク止ナット



●MG100A4/MG100BD2
MG100BDK受



●MG125BDK
MG180BDK受



●100mm受



●100mm止ナット



●125mm・150mm
180mm受



●125mm・150mm
180mm止ナット

■サイドハンドル



100mm用
MDC150A



125～180mm用



125～180mm用防振型

■ストレートシリーズ用アタッチメント



●φ6コレット
●コレットアダプター

※対象機種
MGS65A・AD/MGSV1BD・BD2
MSS38SXA/MSP100AD・BD



●変換アダプタ

※変換アダプタ・砥石軸対象機種
MGS38シリーズ全機種
MSS65AC/MGSV1ADC・BDC・BDC2



●砥石軸(M10)

安全にご使用頂くために ⚠️ 注意 ご使用の前に必ず、「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しく安全にお使いください。

- 火災・感電・けがなどの事故をなくすために、取扱説明書に記載されている「安全にご使用頂くために」を必ず守ってください。
- ご使用前に「安全にご使用頂くために」をすべてよく読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- 取扱説明書における使用上の注意事項は「⚠️ 警告」、「⚠️ 注意」に区分し、誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠️ 警告」、誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害のみの発生が想定される内容を「⚠️ 注意」として記載しています。なお、「⚠️ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しておりますので、必ずお守りください。

指 定 サ ー ビ ス 店

●北海道	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5-1-10	TEL 011-811-4421	FAX 011-814-8177
●宮城県	(有)仙台機器サービス	黒川郡大衡村大衡字竹ノ内沢61-1	TEL 022-344-1955	FAX 022-344-1956
●茨城県	タカナ実工業所	神栖市知手4381-5	TEL 0299-96-2787	FAX 0299-96-2787
●栃木県	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82-7	TEL 028-662-8973	FAX 028-663-6769
●埼玉県	(株)八潮 埼玉支店	上尾市原市中3-7-2	TEL 048-720-7777	FAX 048-720-2004
●千葉県	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3-32-42	TEL 043-264-7502	FAX 043-264-7502
●東京都	(株)シンワ産業	葛飾区細田5-16	TEL 03-3673-1334	FAX 03-3673-1343
●東京都	(株)八潮 本社	大田区仲六郷2-40-4	TEL 03-3733-9320	FAX 03-3733-9336
●静岡県	駿河機工(株)	静岡市清水区七ツ新屋513-1	TEL 054-345-2906	FAX 054-345-9102
●愛知県	(株)ファースト社	名古屋市港区小割通り2-21	TEL 052-355-7718	FAX 052-355-7728
●富山県	(有)長田機械工業	高岡市醍醐1140-2	TEL 0766-63-3354	FAX 0766-63-1302
●大阪府	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2-19-3	TEL 06-6471-2476	FAX 06-6478-5552
●広島県	ナカムラツール(株)	福山市曙町6-18-12	TEL 0849-53-1613	FAX 0849-54-3843
●香川県	愛神電機(株)	高松市三名町739-7	TEL 087-866-3411	FAX 087-866-3412
●福岡県	(株)九州MTC	北九州市戸畑区中原東3-7-25	TEL 093-881-2151	FAX 093-881-2153
●長崎県	(有)原電機	長崎市三原2-5-27	TEL 095-845-5027	FAX 095-845-5070
●熊本県	(株)エスディサービス熊本営業所	熊本市東区長嶺東7丁目10-28	TEL 096-227-7781	FAX 096-227-7782
●鹿児島県	(株)エスディサービス本社	鹿児島市宇宿2-23-18	TEL 099-256-8889	FAX 099-285-2445

エリアサービス店

北海道地区					●富山市 (株)モーン TEL 076-422-2220 FAX 076-456-3264				
●江別市	北海道機器サービス(有)	TEL 011-386-6562	FAX 011-386-7878		●松本市	(有)エヌケーサービス	TEL 0263-78-2608	FAX 0263-78-5569	
東北地区					関西地区				
●弘前市	(有)弘前ニューマチック	TEL 0172-87-3871	FAX 0172-87-3799		●大東市	竹好商会	TEL 072-875-6860	FAX 072-875-6861	
●秋田市	(有)成田機電サービス	TEL 018-845-3566	FAX 018-846-7769		●堺市	宏洋商会	TEL 072-252-3073	FAX 072-252-7122	
●山形市	(株)朝倉電機	TEL 023-681-7327	FAX 023-681-7328		●大阪市	宝生電機工業所	TEL 06-6476-5810	FAX 06-6476-5851	
●郡山市	つばさ電工保安サービス	TEL 024-945-2693	FAX 024-945-2696		●彦根市	(株)彦根電機製作所	TEL 0749-22-1654	FAX 0749-22-1655	
関東地区					●神戸市	松田電機サービス	TEL 078-577-3184	FAX 078-577-3174	
●北本市	(株)ツールサービス	TEL 048-591-0230	FAX 048-591-0849		●神戸市	明和電機商会	TEL 078-975-4850	FAX 078-975-4851	
●西東京市	(株)金子機電	TEL 042-463-2918	FAX 042-463-2721		●有田市	菅野電機商会	TEL 0737-82-5912	FAX 0737-82-3670	
●大田区	(有)アイデン	TEL 03-3744-4675	FAX 03-3744-4139		中国・四国地区				
●横浜市	(有)東海電機工業	TEL 045-491-2681	FAX 045-481-2749		●広島市	(株)ジーエムサービス	TEL 082-299-5531	FAX 082-299-5532	
●秦野市	ハタノ建機産業(株)	TEL 0463-82-7101	FAX 0463-82-7007		●周南市	三和電機工業所	TEL 0834-28-0512	FAX 0834-28-2081	
東海・信越・北陸地区					●徳島市	(有)橋本利電業社	TEL 088-631-9203	FAX 088-631-9205	
●名古屋市	ヨシムラ電機	TEL 052-881-9949	FAX 052-881-9949		九州地区				
●名古屋市	(有)広栄社	TEL 052-805-8878	FAX 052-805-8887		●春日市	新栄商会	TEL 092-574-2626	FAX 092-574-2916	
●四日市市	(株)城山商会	TEL 059-331-6998	FAX 059-331-3174		●延岡市	(有)光陽電機	TEL 0982-32-5612	FAX 0982-21-7888	
●富士市	(株)駿河商事	TEL 0545-72-0530	FAX 0545-72-0531		●熊本市	(有)内山電機サービス	TEL 096-364-3785	FAX 096-364-3742	
●新潟市	(有)新和産業	TEL 025-269-3323	FAX 025-268-6934						

サンコーミタチ株式会社

<https://www.sanko-mitachi.com>

お客様相談窓口

0120-598-307

東京営業所 〒130-0011 東京都墨田区石原4-12-10(Zrビル)
TEL:03-6657-6901 FAX:03-6657-6902

仙台営業所 〒984-0003 宮城県仙台市若林区六丁の目北町10-24
TEL:022-287-5281 FAX:022-287-5283

大阪営業所 〒592-0012 大阪府高石市西取石8-1-1
TEL:072-265-5454 FAX:072-265-5453

九州営業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1-9-23
TEL:093-883-3811 FAX:093-883-3813

北関東オフィス 〒360-0841 埼玉県熊谷市新堀742-1
TEL:048-580-5178 FAX:048-532-1555

製造元 **サンシード・ミタチパワーツール株式会社**
松本工場 〒390-1243 長野県松本市神林7107-34(臨空工業団地)
TEL:0263-40-0600 FAX:0263-40-0623

●お問い合わせ、ご用命は下記の取扱店へどうぞ。