

Made in Japanへのこだわり。

MITACHI

PROfessional TOOLS

ドライタイプ チップソー切断機

切削液不要

新省エネモーター搭載
クラス最大余裕の
5馬力(3.7KW)
モートル搭載

見やすい大型透明
プロテクター

寸法出しに
有効な目盛板

扱いやすい
スリーアームハンドル

Big Halley

MSC405A

H鋼^(200 × 100)

8秒で切断

オリジナルスイング機構で
高速・高精度切断を実現!!

標準装備

自動開閉移動カバー

- リンク機構で完全自動開閉

大型透明プロテクター

- 切粉の飛散防止に効果を発揮

標準付属

サーメットチップソー BS405T70(鉄工用)

オプション(別売)

定寸ストッパー

ステンレス専用刃 BS405T80S

BSスプレーワックス

Since 1992

業界初のスイング機構を備えた高性能切断機。

誕生以来、多くのお客様から高いご評価を頂くロングセラーマシンです。

基本を崩すことなく、より使い易いリニューアルを遂げました。



H鋼切断

綺麗なカット面!バリ取り不要!

- ・チップソーでの切断では、バリがほとんど発生しない綺麗な切断面が実現できます。バリ取りもほとんど必要ありません。
- ・スピーディーな切断で焼けも入らず、効率よく作業が行えます。



45° 角度切り

移動カバー 完全自動開閉機構搭載!

- ・切断の角度に関係なく移動カバーが完全自動開閉します。
- ・直角切断時はもちろん、あらゆる角度の切断に完全対応します。

切削液不要

メタルで必要だった、鋼材を切断する際の切削液は不要です。

※ステンレス材カットには必ず、別売のBSスプレーワックスをご使用ください。

オリジナルスイング機能で作業効率アップ!

スイング軌道により、チップソーが材料に角部から最短の切断長で切れ込み、切断抵抗を最小限に押さえ、スピーディーかつ高精度・高寿命な切断を実現します。

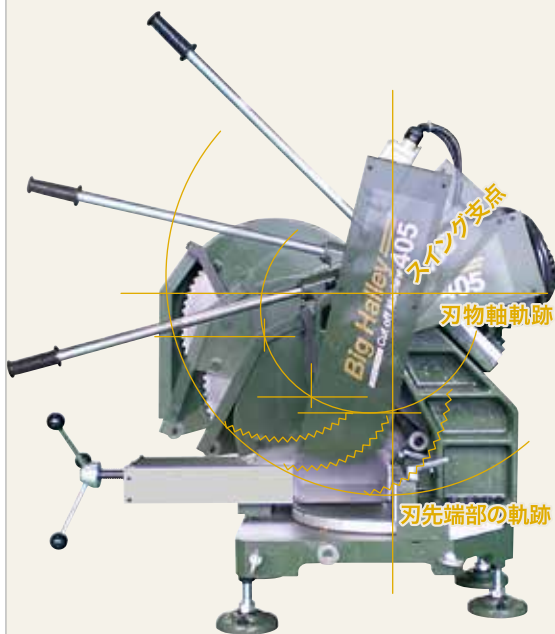


切断材料の角から切れ込み、材料にベタ当たりする事なく切り抜けるオリジナルスイング機構を搭載。

耐久性・切断能力の優れた サーメットチップソー標準装備

鉄鋼材の切断能力に優れたサーメットチップソーを標準装備 (BS405T70)。ピンホール2カ所を備え、フランジへの固定性能を高めます。台金には、制振スリットを設け (BS405T70/T80/W120/T80S) 不快な切断音を低減します。

※各種純正チップソー(別売)をご用意しています。



長軸ハンドルで、負荷の少ない作業が行えます。

⚠ 使用上のご注意

- ノコ刃を回転させたままでの材料取り付け・取り外しは絶対に、行わないでください。
- 切断毎にチップソーを止めてください。
- BSスプレーワックスを使用する場合、鋸刃回転中の作業となります。充分注意してご使用ください。詳しくは取扱説明書をお読みください。

重量鉄骨材にも余裕 最大出力3.7KW 全閉外扇モータ搭載



見やすい大型 ① 透明プロテクター

切粉の飛散防止に効果を発揮し、より安全な作業を行うことができます。



リンク式 ② 移動カバー

移動カバーを上部に固定し、チップソーの交換が簡単に行えます。



③ ブレ止めローラー

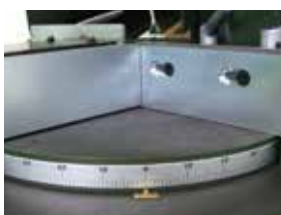
チップソーの振れを低減し、精度(直進安定性)を維持します。



角度切り・角度調節

④ ストッパー

0度、45度のセットが簡単に行えます。



オプション(別売)

⑤ 定寸ストッパー

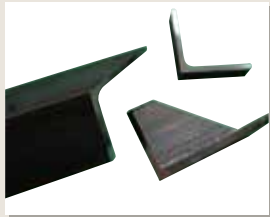
材料の定寸切断が簡単に行えるストッパーをご用意。角度切り時の刃物寿命向上



45度セット状態



切断面のサンプル



アングル



H型钢



角パイプ



丸パイプ

ステンレス材専用スプレー

型 式

BSスプレーワックス

ステンレスの切粉特有の溶着を低減し、チップの欠け等を抑えます。

使用方法

ワークのカットを行う際は、チップソーを回転させ毎回「BSスプレーワックス」を刃先に塗布する様に吹き付けてご使用ください。

製品仕様 **MSC405A** 50Hz・**MSC405A(S)** 60Hz

使用電源……三相交流

使用電圧……200V

全負荷電流……15A

無負荷回転数……800min⁻¹

電動機……3.7kw×4P

チップソー寸法……外径φ405mm×刃厚2.8mm×穴径φ40mm

ピンホール……φ65×φ11×2

バイス最大開き……205mm

可変角度……右90°～30°(0°～60°)

本体寸法/重量……550×840×1280mm/220kg

電源コード……4芯 キャブタイヤケーブル5.0m
プラグ 接地3P20A

標準付属品(数量)……チップソー BS405T70 (1枚)
工具セット

オプション(別売)……定寸ストッパーセット
BS405T80S(ステンレス専用刃)
BSスプレーワックス

※使用する地域により型式が異なります。詳しくは製品取扱店にお問合せください。

サンコーミタチ株式会社
<https://www.sanko-mitachi.com>

お客様相談窓口

☎0120-598-307

営業本部

〒130-0011 東京都墨田区石原4-12-10(Zrビル)

TEL:03-6657-6901 FAX:03-6657-6902

切断材料および切断能力

切断用途

一般鋼材：角パイプ、アングル、フラットバー、丸棒 等

構造用鋼材：H型钢、I型钢、チャンネル鋼 等

各種管材：ライニング管、鋼管、ガス管 等

ステンレス材：丸パイプ、角パイプ、チャンネル、アングル 等

最大切断寸法	Lアングル	□角パイプ	○丸パイプ	●棒材(45C)*2	H型钢
直角	200×90 130×130	200×115 (125×125*1)	φ140	φ90	200×115
45°	125×130	135×115	φ140	φ75	125×125*3
30°	90×130	90×115	φ130	φ50	100×100

※1 幅60×高70のライナー(当て物)が必要になります。

※2 無垢材の切断は、チップソーへの負荷及び台金の発熱に十分注意して切断作業を行って下さい。(寸法は目安です)

※3 幅10×高70のライナー(当て物)が必要になります。

標準切断時間	Uチャンネル	Lアングル	○丸パイプ	□角パイプ	H型钢
切断材寸法	100×50 t5	75×75 t6	φ50 t6	100×100 t3.2	100×200 t5.5-8
切断時間	4秒	4秒	4秒	5秒	8秒

純正チップソー(別売)

被削材種類	鉄工用					ステンレス用
	型 式	BS405T70	BS405T80	BS405W120	ES405T70	
外 径	405					
刃 数	70	80	120	70	80	80
穴 径 (ピンホールφ65×φ11×2)	40					
刃 厚	2.8	2.4		2.8	2.4	
刃 形 状	高低刃	交互刃	交互面取り刃	高低刃	交互刃	交互刃
被削材適合形状	厚物用	薄物用		厚物用	薄物用	—
備 考	制振刃			—		制振刃

※ 切断材料に適した当社の純正刃をお使い頂き、新しいチップソーは慣らし運転を行ってください。

※ 各チップソーの適合材料については、販売代理店または、当社担当にご相談ください。

※ 棒材切断時はチップソーへの負荷・台金の加熱に充分注意して、切断作業を行ってください。

※ ステンレス材カットには必ず別売のBSスプレーワックスをご使用ください。

※ 切断材料は、50×50以上及びt=3.2以上を推奨致します。

●お問い合わせ、ご用命は下記の取扱店へどうぞ。

※掲載した製品は、改良のため一部変更することがあります。